



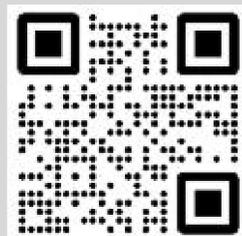
TANGO DEPM

A bomba TANGO Design Envelope é uma solução compacta e de baixo carbono que garante fluxo contínuo mesmo durante manutenções. Seu sistema de bombeamento duplo moderniza projetos e oferece redundância conforme a aplicação. A tecnologia Design Envelope, com controle paralelo sem sensores, ajusta a operação para atender à demanda e economizar energia. O sistema inclui balanceamento automático de vazão e controle por curva quadrática ajustável. A medição de vazão é precisa, com margem de erro de $\pm 5\%$. Fornece dados operacionais e alertas em tempo real para facilitar diagnósticos. A Armstrong redesenhou suas soluções para incluir conectividade e gestão de desempenho.

ARMSTRONG 



SAIBA MAIS:



ESTANDE

G96

Splitão Elgin R32

O Splitão Elgin é ideal para climatizar ambientes médios e grandes com potência e confiabilidade. Possui filtros de ar Classe G4 com 90% de eficiência, garantindo qualidade do ar e fácil manutenção. Sua estrutura em aço com tratamento anticorrosivo e pintura eletrostática oferece alta durabilidade. As serpentinas de cobre ranhurado aumentam a eficiência e a vida útil do equipamento. O controle é feito por termostato digital iluminado, facilitando o uso em qualquer ambiente. Utiliza gás ecológico R32, com baixo impacto ambiental. Conta com 1 ano de garantia para instalações feitas por parceiros credenciados Elgin.

elgin



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E20

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Flow IRX

O Flow IRX é um app intuitivo para controle total de climatizadores evaporativos. Permite conexão com vários dispositivos, mesmo em redes diferentes. Organiza os equipamentos por setores e oferece controle individual, setorial ou global. Possui agendamento de funcionamento e drenagem automática, com notificações. Registra histórico de ações e permite compartilhamento de acesso com diferentes níveis de permissão. É compatível com as soluções Multicom e WebFi da linha IRX. Seu design moderno facilita o uso por quem busca praticidade sem conhecimento técnico.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

D53



SmartVent

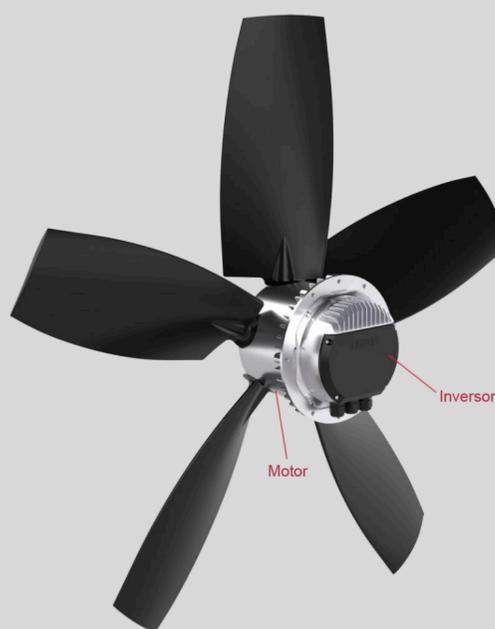
O SmartVent, da linha IRX, revoluciona o uso de inversores em ventiladores, exaustores e climatizadores industriais, eliminando a necessidade de painéis e estruturas adicionais. Acoplado diretamente ao motor, reduz cabos, ruídos e interferências eletromagnéticas, sendo ideal para ambientes sensíveis. Sua instalação é rápida e simples, com menor desgaste e manutenção. O motor EC garante alta eficiência energética, com até 40% de economia. Oferece versatilidade no ajuste de vazão e é compatível com IHM Multicom e monitoramento remoto via Flow IRX. É uma solução robusta, inteligente e integrada para automação de sistemas de ventilação e climatização.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

D53



FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



High Wall Eco Inverter II WIFI

elgin

A linha Eco Inverter II da Elgin oferece modelos de 9.000 a 30.000 Btu/h, nas versões Frio e Quente-Frio, com alta eficiência energética (Classificação A pelo Inmetro). Utiliza gás ecológico R32, que não agride a camada de ozônio e tem baixo potencial de aquecimento global. Possui filtros avançados que combatem bactérias, vírus e fungos, promovendo um ar mais limpo. O controle via Wi-Fi permite ajustes remotos, inclusive por comando de voz com Alexa e Google Assistente. Conta com display invisível, controle remoto iluminado e garantia de até 10 anos no compressor. É uma solução moderna, eficiente e sustentável para climatização residencial ou comercial.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E20

SOLDA FOS TECH 7 ECO BRAZING



BRASIL SOLDAS
BRAZING

A BRAS TECH 7 ECO BRAZING é uma vareta de solda inovadora que prioriza a segurança do soldador e o respeito ao meio ambiente. Dispensa o uso de banho químico, evitando o contato com substâncias tóxicas e a liberação de gases nocivos. Proporciona um processo de brasagem mais limpo, seguro e sustentável. Oferece alta performance, confiabilidade e reduz o impacto ambiental. Sua tecnologia elimina vapores contaminantes e ruídos, além de facilitar a manutenção. É ideal para quem busca eficiência com responsabilidade.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

G55

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



SOLDA SILVER TECH 25% FCR

A Vareta de Solda Prata com Fluxo Interno FCR, da Brasil Soldas, oferece mais segurança e eficiência no processo de brasagem. Com fluxo incorporado, elimina o contato direto com o operador e garante a dosagem exata do material. Isso reduz desperdícios, facilita a aplicação e proporciona um acabamento mais limpo e profissional. É uma solução prática, econômica e ideal para quem busca qualidade com responsabilidade.



BRASIL SOLDAS
BRAZING



SAIBA MAIS:



ESTANDE

G55

BOMBA VACUO DIGITAL 5CFM BATERIA C/ BLUETOOTH PREMIUM

A Bomba de Vácuo Digital a Bateria com Vacuômetro Integrado é ideal para instalações de alto padrão em refrigeração e ar-condicionado. Funciona com bateria de longa duração, dispensando tomadas e facilitando o uso em locais de difícil acesso. Possui vacuômetro digital integrado para monitoramento preciso em tempo real. A conectividade via app permite visualizar dados, gerar relatórios e compartilhar com clientes ou equipe. Compacta, leve e robusta, oferece mobilidade e eficiência. Garante um processo mais seguro, rápido e profissional, elevando a qualidade do serviço técnico.

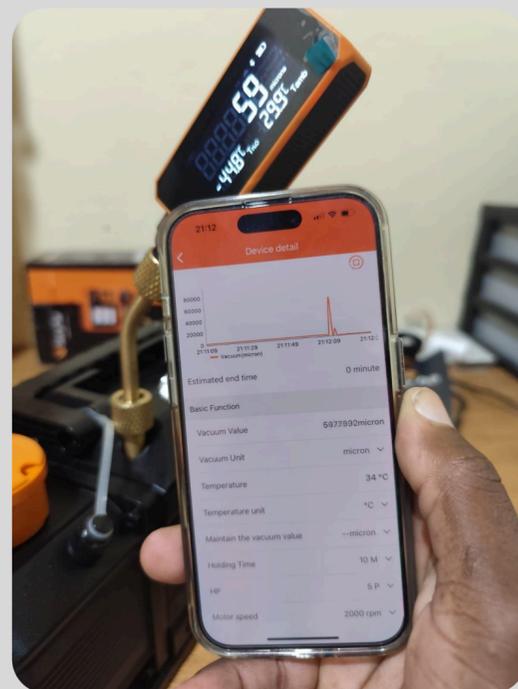
 **Surya**
QUALIDADE QUE VOCÊ CONFIA.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

F121



FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



MULTIPLICADOR PARA PLACA UNIVERSAL SPLIT HI WALL 1/2 E 1/3



QUALIDADE QUE VOCÊ CONFIÁ.

O Multiplicador para Placa Universal Split Hi Wall 1/2 1/3 da Suryha permite que a unidade evaporadora opere com 2 ou 3 velocidades de ventilação, mantendo a originalidade do equipamento. Desenvolvido para ser usado com a Central Elétrica, evita adaptações inseguras como o jampeamento de relés. Garante uma instalação mais limpa, segura e fiel ao projeto original. Foi criado para combater práticas arriscadas e preservar as funções básicas do ar-condicionado, oferecendo mais segurança, desempenho e confiabilidade.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F121

ARMAWRAP

Proteção ArmaWrap com Camada Superficial para proteção de isolamentos térmicos



DRIVING ENERGY EFFICIENCY



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F55

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



ARMASHIELD

Tubos elastoméricos com revestimento protetivo incorporado à Espuma Elastomérica com proteção ARMASHIELD



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F55

Certificações Montreal

A Óleo Montreal é pioneira no Brasil ao oferecer lubrificantes para refrigeração com certificações internacionais NSF, Halal e Kosher. Essas certificações garantem segurança, pureza e conformidade com os mais altos padrões globais, sendo ideais para setores como alimentício, farmacêutico, frigorífico e hospitalar. A empresa foi a primeira do segmento a obter a certificação Halal no país. Os produtos também atendem exigências religiosas (Kosher) e são aprovados para uso em ambientes com grau alimentar (NSF). Além disso, oferecem alta performance, menor impacto ambiental e são produzidos no Brasil com rigoroso controle de qualidade.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E55

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Great Arctic

A linha GREAT foi desenvolvida para atender às demandas mais exigentes da refrigeração, unindo eficiência energética, durabilidade e sustentabilidade. É a única do setor no Brasil com certificação Halal, além de contar com certificações NSF, ISO 9001 e laudos de desempenho. Seus lubrificantes oferecem baixo impacto ambiental e maior vida útil aos equipamentos. Produzidos no Brasil, são resultado de desenvolvimento próprio e rigoroso controle de qualidade. A combinação de alto desempenho técnico com certificações internacionais torna a linha GREAT uma referência inédita no mercado nacional.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E55

Plug-In Elgin

Os plug-ins PTV, PPB e PPM da Elgin foram desenvolvidos para sistemas comerciais, oferecendo versatilidade de instalação nos formatos de teto e parede. Com design inteligente, facilitam o acesso aos componentes internos, tornando a manutenção mais simples e eficiente. Esses equipamentos garantem alto desempenho, confiabilidade e organização dos espaços. São ideais para o varejo que busca soluções práticas, modernas e com excelente estética. A Elgin une tecnologia e funcionalidade para elevar o padrão das instalações comerciais.

elgin



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E20

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Compressor Compacto ENL0020

elgin

O novo Compressor Compacto da Elgin foi desenvolvido para oferecer alta performance em projetos com restrições de espaço. Seu design reduzido permite aplicações versáteis sem comprometer a capacidade de refrigeração. Além de compacto, o equipamento proporciona maior eficiência energética e facilidade de instalação. É ideal para sistemas que exigem potência aliada à flexibilidade de layout. Com essa inovação, a Elgin reforça seu compromisso com soluções inteligentes que entregam grandes resultados em pequenos formatos.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E20

Controlador com Wi-Fi

elgin

O Controlador Wi-Fi Elgin moderniza a operação de sistemas de refrigeração ao permitir parametrização, monitoramento e ajustes remotos via conexão sem fio. Elimina a necessidade de acesso físico ao painel, oferecendo mais agilidade, segurança e praticidade para técnicos, instaladores e usuários. Com controle em tempo real pelo celular, é possível realizar ajustes de qualquer lugar. Mais que um acessório, é uma ferramenta inteligente de gestão que eleva o padrão de eficiência e conveniência no setor de refrigeração.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E20

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Evaporador FL+

O Evaporador FL+ da Elgin foi desenvolvido para oferecer alta vazão de ar em projetos com espaço reduzido. Seu design de baixo perfil, aliado ao motor axial, garante desempenho eficiente mesmo em ambientes compactos. Ideal para câmaras frias e sistemas de refrigeração, proporciona facilidade na instalação e manutenção. A solução combina tecnologia, praticidade e eficiência, otimizando o layout sem comprometer a performance. O FL+ representa a nova geração de evaporadores Elgin, unindo inovação e funcionalidade.

elgin



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E20

Unidade Condensadora Slim

A Unidade Condensadora SLM da Elgin combina inovação, eficiência e praticidade em um único produto. Com condensadores de 5mm, oferece maior área de troca térmica, resultando em melhor desempenho e menor consumo de energia. Seu design compacto facilita a instalação e a manutenção, otimizando o tempo e o trabalho dos instaladores. É uma solução ideal para quem busca eficiência energética e confiabilidade em sistemas de refrigeração comercial. A SLM reforça o compromisso da Elgin com tecnologia e qualidade no setor.

elgin



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E20

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Unidade Condensadora R-290

elgin

A Unidade Fracionária R-290 da Elgin é uma solução sustentável e eficiente para sistemas de refrigeração. Utiliza o gás R-290, um hidrocarboneto natural com baixíssimo GWP, que reduz significativamente o impacto ambiental. Ideal para empresas que buscam atender normas ambientais sem abrir mão da performance. Seu design compacto facilita a instalação, enquanto sua alta performance garante confiabilidade. A Elgin reforça, com essa linha, seu compromisso com a inovação e o futuro do planeta.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E20

Chiller Inverter R-32

elgin

O Chiller Inverter R32 da Elgin combina alto desempenho com responsabilidade ambiental. Equipado com compressores, ventiladores e bombas inverter, oferece maior eficiência energética e operação silenciosa. Utiliza o gás refrigerante R32, que possui baixo GWP, reduzindo significativamente o impacto ambiental. Sua tecnologia garante controle preciso de temperatura e economia de energia. É a solução ideal para aplicações que exigem performance, sustentabilidade e modernidade. Com esse produto, a Elgin reafirma seu compromisso com a inovação e o futuro do planeta.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E20



PredictSens



O PredictSens é uma solução inteligente para monitoramento de motores de indução, que reduz custos e evita paradas inesperadas. Com monitoramento online 24/7 via app, oferece visão completa do estado dos motores em tempo real. Utiliza inteligência artificial para detectar até 9 tipos de falhas críticas e recomendar ações corretivas. Gera relatórios automáticos com dados detalhados, otimizando a manutenção e o inventário de peças. Compacto, conectado e preciso, o PredictSens alia tecnologia e praticidade para garantir máxima eficiência e disponibilidade dos equipamentos.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

H30

Chiller RLAC-S

klimatix

O Chiller RLAC-S da Klimatix é uma solução compacta e eficiente para climatização e resfriamento industrial. Projetado para facilitar transporte e manutenção, é compatível com containers HC e atende tanto o mercado nacional quanto internacional. Com tecnologia avançada, permite autogerenciamento e operação de até 10 unidades em paralelo. Está disponível nas versões Standard e High Efficiency, sendo esta última alinhada aos critérios da ASHRAE 90.1 – 2022, garantindo máxima eficiência energética. É ideal para projetos que exigem desempenho, economia e flexibilidade.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

G74

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



HygCond (Série HygCond)

 **BerlinerLuft**

A série HygCond da BerlinerLuft representa a nova geração de unidades de tratamento de ar (AHU), unindo máxima eficiência energética às mais rigorosas exigências higiênicas. Projetada para áreas limpas como hospitais, laboratórios e indústrias farmacêuticas e alimentícias, possui estrutura interna lisa, sem pontos de acúmulo de sujeira. Oferece alto desempenho térmico, acústico e mecânico. Fabricada no Brasil com tecnologia alemã, está disponível em 18 tamanhos e permite customização total. É a escolha ideal para projetos que exigem confiabilidade, robustez e flexibilidade.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D87

Ventilador 8310500055

ebmpapst

O ventilador 8310500055 da ebm-papst Brasil oferece melhor desempenho graças à sua estrutura híbrida de alumínio e compósito, que reduz o peso e aumenta a resistência às intempéries. Com maior eficiência aerodinâmica, proporciona mais vazão com menos ruído e menor consumo de energia. Em parceria com a indústria nacional, a empresa desenvolveu difusores e grades fabricados no Brasil, promovendo o desenvolvimento local. O ventilador é importado desmontado e montado com balanceamento final nas instalações da ebm-papst no país, garantindo qualidade e praticidade na aplicação.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

H55

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Ventilador iQX

A linha de ventiladores iQX da Elgin foi desenvolvida para aplicações comerciais, oferecendo alta eficiência energética graças ao motor EC integrado. Seu design físico é semelhante ao dos motores de polo sombreado, tornando-os ideais para retrofits e substituições diretas. Essa compatibilidade facilita a modernização de sistemas existentes, reduzindo consumo de energia e melhorando o desempenho. A linha iQX representa uma solução prática, econômica e sustentável para atualização de sistemas de ventilação.

ebmpapst



SAIBA MAIS:



ESTANDE

H55

COM - COMPRESSOR OIL MANAGEMENT (DANFOSS COM - COMPRESSOR OIL MANAGEMENT)



A solução COM oferece gerenciamento de óleo preciso e confiável para compressores, com sensor Hall e boia magnética que garantem medição contínua mesmo em condições adversas. Detecta níveis baixos de óleo com rapidez e aciona alarmes para proteger o sistema. Compatível com diferentes compressores e tensões, possui design compacto, fácil instalação e operação eficiente. Suporta pressões de até 130 bar e diferenciais de até 100 bar. Conta com LEDs informativos, ampla gama de adaptadores e cabos, além de certificações CE, RoHS e EAC. É ideal para aplicações que exigem segurança, flexibilidade e alto desempenho.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

B54

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Ar-Condicionado Midea AI ECOMASTER (ECOMASTER)



O Ar-Condicionado Midea AI ECOMASTER conta com a exclusiva tecnologia AI ECOMASTER, que garante até 30% de economia de energia em qualquer temperatura. Com inteligência artificial, também controla a umidade do ambiente e oferece conectividade via app SmartHome, com comandos por voz (Alexa, Google Assistant e Siri). Possui função Smart Turbo para resfriamento rápido em 30 segundos e Air Magic para purificação do ar. Permite acompanhar o consumo de energia em tempo real e está disponível nas versões Frio e Quente/Frio, de 9.000 a 24.000 BTUs. É a combinação ideal de conforto, eficiência e tecnologia inteligente.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F10

COMPRESSOR COPELAND SCROLL YFI COM EVI PARA FLUIDOS REFRIGERANTES A2L

COPELAND

Os compressores YF, YFJ e YFI foram desenvolvidos para aplicações de baixa temperatura com injeção de vapor, otimizados para refrigerantes A2L de baixo GWP como R-455A, R-454A e R-454C. Com eficiência sazonal até 15% superior, são compactos, silenciosos e herméticos, reduzindo riscos de vazamento. São ideais para aplicações urbanas e domésticas, oferecendo flexibilidade operacional. Com certificação CE, garantem alto desempenho e conformidade ambiental, alinhando eficiência energética à sustentabilidade.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F74

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Compressor Centrífugo Isento de Óleo com a Inovadora Tecnologia Aero-lift™

O compressor centrífugo Copeland com tecnologia Aero-lift™ é uma solução avançada e isenta de óleo, ideal para chillers. Ele combina alta eficiência energética, confiabilidade e design compacto, sendo compatível com refrigerantes de baixo GWP. Sua inovação proporciona maior flexibilidade de projeto e desempenho superior em comparação com compressores convencionais e de levitação magnética.

COPELAND



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F74

COPELAND SCROLL ZFI (Compressor Copeland Scroll para Refrigeração de Média e Baixa Temperatura com Injeção Econômica de Vapor)

A linha ZFI, com tecnologia EVI, oferece desempenho superior ao aumentar em até 50% a capacidade de refrigeração e em 20% a eficiência energética em baixas temperaturas. Seu design otimiza o consumo anual e os scrolls usados garantem alto desempenho. Compatível com diversos refrigerantes, como R404A, R507 e A2L, é uma solução versátil. A série YF, fabricada nos EUA, incorpora tecnologias avançadas para garantir eficiência e confiabilidade.

COPELAND



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F74

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Compressor Copeland Scroll serie YP

COPELAND

Os compressores scroll Copeland YP são otimizados para o refrigerante R32, com baixo GWP (675), sendo uma alternativa eficiente ao R410A. A linha oferece alto desempenho em cargas totais e parciais, unindo a tecnologia Copeland à sustentabilidade. Essa combinação ajuda fabricantes de HVAC a atender às exigências da EcoDesign e às metas de redução de gases fluorados (F-Gas), promovendo soluções mais ecológicas e eficientes.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

F74



Compressor Scroll de Imã Permanente ZOV + Inversor de Frequência EVM

COPELAND

A linha de compressores subcríticos Copeland para CO₂ (R-744) utiliza tecnologia Scroll com Imã Permanente, permitindo modulação de capacidade de 10% a 100%. Essa tecnologia garante controle preciso de temperatura, resposta rápida às variações de carga térmica e alta eficiência energética. Além disso, reduz desgaste e vibração, prolongando a vida útil do equipamento. É ideal para aplicações comerciais como supermercados e lojas de conveniência, oferecendo uma solução confiável e inovadora.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

F74



FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



COMPR.COPELAND SCROLL YA122K1E-TF7-XXX (Compressores Copeland Scroll Série YA para Ar Condicionado de A2L)

COPELAND

A linha de compressores Copeland Scroll Série YA utiliza refrigerante A2L de baixo GWP, promovendo alta eficiência em cargas totais e parciais. Desenvolvida para aplicações comerciais, ela alia desempenho sustentável à confiabilidade da tecnologia Copeland. Sua versatilidade permite integração com diversos sistemas, oferecendo soluções eficientes e alinhadas às exigências ambientais.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F74

Unidades Condensadoras ZXD e ZXV

COPELAND

As Unidades Condensadoras Copeland com modulação digital e inverter ajustam a refrigeração conforme a carga térmica, garantindo alta eficiência energética, menor custo operacional e maior durabilidade. A linha ZX se destaca pelo design otimizado e uso de refrigerantes A2L. Com controle eletrônico, proteção avançada e componentes dedicados, oferece operação segura e precisa, sendo ideal para sistemas com múltiplos evaporadores e controle rigoroso de temperatura.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F74

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Controladores para Unidades Refrigeradas Multiplexadas XM700

A série XM700 é ideal para o gerenciamento de vitrines multiplexadas, oferecendo flexibilidade, conectividade via Bluetooth® e um aplicativo dedicado. Seu design intuitivo e instalação simplificada facilitam o uso. Com algoritmos de controle avançados, proporciona economia de energia e desempenho otimizado em aplicações comerciais.

COPELAND



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F74

Compressor Scroll de Imã Permanente YHV + Inversor de Frequência EVM/EVH

Essa solução de alta eficiência oferece desempenho sazonal excelente e operação estável mesmo com baixo superaquecimento. Possui conexões de sucção e descarga tipo solda e design com conformação axial e radial, garantindo alta confiabilidade. É compatível com soluções integradas Copeland, como os drives EVM, EVH e controles eletrônicos, sendo ideal para aplicações modernas e sustentáveis.

COPELAND



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F74

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



SUPORTE REPUXADO PARA SPLIT (Mais Seguro, Mais Forte: A Inovação em SUPORTE REPUXADO PARA SPLIT)

O suporte repuxado para split foi desenvolvido com alta resistência mecânica, suportando aparelhos de 9.000 a 24.000 BTUs. Fabricado com solda a laser, é mais leve, durável e resistente à oxidação. Seu design com repuxo estrutural lateral aumenta a capacidade de sustentação e reduz o peso. A produção automatizada garante precisão, e o ângulo de inclinação evita acúmulo de água, protegendo o equipamento e a pintura da instalação.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

C10

HULTER



Micro Plate heat exchanger

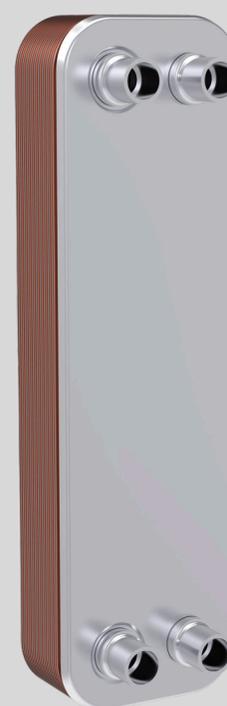
A tecnologia patenteada Danfoss Micro Plate é ideal para aplicações de chiller com refrigerantes de alta densidade como R32, R410A e R454B. Ela cobre uma ampla faixa de capacidades, de alguns kW até 800 kW, oferecendo desempenho eficiente e confiável em sistemas de refrigeração modernos.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

B54



FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Compressor Scroll Inverter VZF com IDV

ENGINEERING
TOMORROW



Com o avanço das exigências ESG, torna-se essencial o uso de fluidos refrigerantes com baixo ou zero ODP e GWP. O R32 atende a esses critérios, oferecendo ODP zero, GWP de 675 e 10% mais capacidade frigorífica que o R410A. Para aproveitar esse potencial, foi desenvolvido o compressor Scroll VZF, com velocidade variável e dispositivo IDV. Ele incorpora tecnologias como válvula de retenção, buchas de baixo atrito, bomba de óleo e motor de ímã permanente de alta eficiência, além de um inversor robusto, garantindo desempenho e confiabilidade superiores.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

B54

Controlador Alsmart®

ENGINEERING
TOMORROW



A plataforma de controlador universal Alsmart® é um portfólio de controladores eletrônicos programáveis voltado para aplicações HVAC, como bombas de calor, chillers e sistemas de ar-condicionado. Com desempenho aprimorado e recursos de última geração, inclui controladores básicos, módulos de extensão, displays e ferramentas de software integradas. Juntos, esses componentes oferecem uma solução completa, eficiente e moderna para controle de sistemas HVAC.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

B54

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



PCT-122E plus

O pressostato dedicado para unidades condensadoras contribui para a eficiência energética do sistema de refrigeração. Possui duas saídas analógicas para controle preciso de sucção e descarga, além de três saídas de relé para compressores ou ventiladores ON-OFF. Conta com entradas para sensores de pressão e temperatura, permitindo monitoramento completo do sistema. Inclui relógio interno para acionamento automático de setpoint econômico, entradas digitais para comandos remotos e comunicação com o software Sitrad.

PCT-122E *plus* by Full Gauge 40 anos



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F32

Válvula de Expansão Eletrônica

O VX-1005 é um controlador compacto e configurável para válvulas de expansão eletrônica, ideal para evaporadores pequenos. Ele realiza o controle completo da refrigeração, incluindo superaquecimento, temperatura, degelo, ventilação, iluminação e alarmes, sem necessidade de transdutor de pressão. Compatível com compressores ON/OFF e VCC, possui saídas de frequência e tensão, conexões Plugable e Push-In, funções como Smooth Defrost, fast-freezing e setpoint econômico, além de comunicação com o software Sitrad.

PCT-122E *plus* by Full Gauge 40 anos



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F32

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Purificador de Água com Tecnologia UVC LED

ACQUABIOS

A purificação UV utiliza radiação UV-C para inativar microrganismos ao danificar seu DNA, impedindo sua reprodução. A tecnologia é eficaz, segura, sustentável e de fácil manutenção. A versão com LED UV se destaca por ser mais eficiente energeticamente, ter maior vida útil, não conter mercúrio e permitir controle preciso do comprimento de onda. Isso torna a solução mais ecológica, econômica e eficaz em diversas aplicações de desinfecção.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

164

Bomba de calor modelo HOT80-WA40

INDÚSTRIAS TOSI

Essa bomba de calor ar-água de alta temperatura utiliza o fluido R290 e é projetada para processos industriais que exigem aquecimento até 80 °C. Conta com compressor Danfoss INVERTER, serpentina com aletas anticorrosivas, ventiladores EBM-Papst e controlador eletrônico tipo PLC com display digital. Oferece controle preciso, proteção avançada e fácil integração com sistemas de automação. O gabinete é de aço galvanizado com design de fácil manutenção. Há opcionais como gabinete inox, aletas de cobre e conectividade via Modbus/Internet.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F76

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



PolarPad - Base para HVAC



Essa base é resistente, durável e à prova de impacto, suportando mais de 195 kg/m². Possui design autonivelante, reforços estruturais e cantos protegidos contra danos. Resiste a intempéries, raios UV, óleos e até urina de cães. Leve e fácil de instalar por uma única pessoa, está disponível em perfis de 2" e 3", nas cores preto e cinza. Atende às normas ASTM e é ideal para aplicações externas com pronta entrega.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

B35

HARRIS SUPER, a evolução do Foscooper.



A Harris inovou ao lançar a vareta de foscooper HARRIS SUPER, eliminando o banho de prata com cianeto de potássio, altamente poluente. A nova vareta tem produção limpa, protege o meio ambiente e a saúde dos profissionais. Mesmo com resistência inicial do mercado, a empresa manteve o compromisso ambiental, alinhando o Brasil a práticas internacionais. Cada vareta é identificada com seu nome, garantindo origem. Durante a FEBRAVA, será lançada uma nova embalagem com 5 unidades, facilitando o varejo.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F99

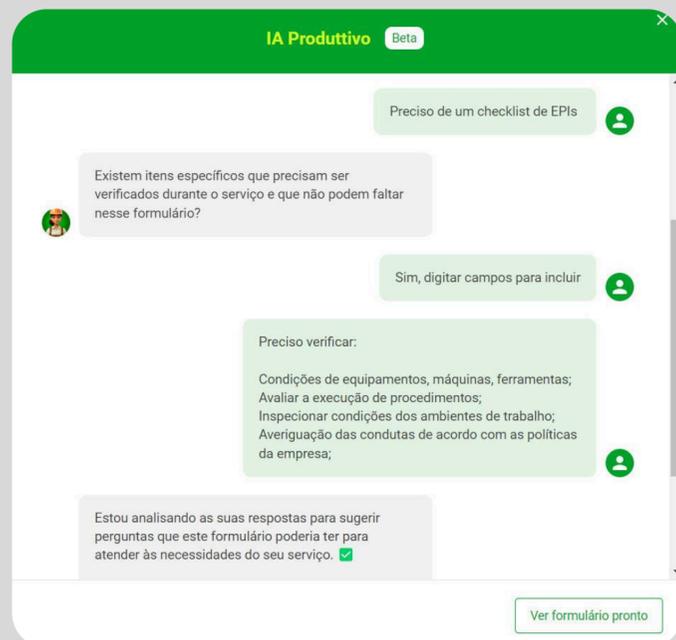
FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Manu IA

Com a Manu, você transforma a rotina da sua equipe técnica: tudo fica registrado, organizado e acessível em tempo real. Relatórios padronizados, históricos completos e indicadores de desempenho ajudam na tomada de decisão e no crescimento do seu negócio. Seja em campo ou no escritório, a Manu trabalha junto com você para entregar mais resultados com menos esforço. Automatize, padronize e evolua com a Manu IA – a inteligência que entende de serviço.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D121

LFB - MEDIDOR DE PRESSÃO DIFERENCIAL PARA AR



O medidor de pressão diferencial para ar, analógico, é indicado para aplicações com pressão negativa e positiva em ambientes como salas limpas, indústrias, laboratórios, hospitais e fancoils. Ele oferece medição precisa e confiável, sendo essencial para o controle de qualidade do ar e segurança em ambientes críticos.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

J54

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



FanSpeed

O FanSpeed é um controle inteligente de condensação ideal para sistemas compactos, como câmaras frias e pequenos condicionadores de ar. Ele ajusta o desempenho do ventilador conforme a pressão, garantindo operação estável mesmo em condições adversas. Ao evitar o congelamento do evaporador e proteger o compressor, aumenta a eficiência, a durabilidade e a segurança do sistema durante todo o ano.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D53

TD EVO PF ECOWATT

O ventilador TD EVO PF ECOWATT In-line reflete o compromisso com a sustentabilidade, unindo eficiência energética, baixo ruído e alta performance. Equipado com motor EC Brushless de velocidade ajustável, possui perfil compacto e instalação simplificada. Desenvolvido com foco na economia circular, também considera reciclabilidade e impacto ambiental reduzido, sendo ideal para aplicações modernas e sustentáveis.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

H30

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Chiller ECOSAT 060-A



A linha ECOSAT foi desenvolvida a partir da consagrada linha SAT, reconhecida por sua confiabilidade e robustez. Com foco em sustentabilidade, utiliza o fluido natural Propano (R-290) e tecnologia Inverter para maior eficiência energética. A Refrisat reforça seu papel pioneiro no setor industrial, promovendo soluções inovadoras e sustentáveis que fortalecem a indústria brasileira.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

K77

WebFi



O WebFi da Ageon é um controle remoto inteligente que permite monitorar e operar dispositivos pela internet de forma prática e acessível. Com instalação simples via Wi-Fi e configuração por aplicativo ou hotspot, dispensa o uso de computador local. A plataforma ArcSys Cloud oferece acesso em tempo real, relatórios, alarmes e automações. Compatível com controladores de temperatura da Ageon e a IHM Multicom, é ideal para climatizadores evaporativos.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D53

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



TRANSMISSOR DE QUALIDADE DO AR - IAQ

O transmissor de qualidade do ar IAQ é projetado para monitorar diversos parâmetros como temperatura, umidade, CO₂, PM2.5, PM10 e VOC. Com alta precisão e confiabilidade, possui saída RS-485 e protocolo Modbus, permitindo monitoramento em tempo real. É um produto certificado, ideal para aplicações que exigem controle rigoroso da qualidade do ar.

SLIC



SAIBA MAIS:



ESTANDE

J54

LFM-55 - TRANSMISSOR DE PRESSÃO DIFERENCIAL DE ALTA PRECISÃO ACABAMENTO EM INOX

O LFM-55 é um transmissor de pressão diferencial projetado para monitorar baixas pressões de ar e gases não corrosivos em sistemas HVAC e ambientes controlados. É ideal para monitoramento de filtros, controle de pressão entre ambientes (como salas limpas e hospitais), e dutos de ventilação. Compatível com CLPs e sistemas de automação, também é indicado para aplicações em sistemas VAV e fancoils.

SLIC



SAIBA MAIS:



ESTANDE

J54

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Multicom

A Multicom é uma interface inteligente para controle centralizado de até 16 climatizadores via rede RS-485. Compatível com os inversores Ageon e o sistema WebFi, permite controle local ou remoto, com acesso a registros, alertas e programação de horários. Ideal para ambientes que exigem eficiência, economia e gestão simplificada de climatização, oferece versatilidade e precisão no gerenciamento de exaustores, ventiladores e climatizadores.

WEBFi

SAIBA MAIS:



ESTANDE

D53



IRX2 MAX

O IRX2 MAX é um inversor de frequência projetado para facilitar a instalação e aumentar a durabilidade em climatizadores evaporativos. Disponível em potências de 0,5 a 5 cv, ele atende desde aplicações simples até as mais exigentes. Seu design inclui canaletas e abraçadeiras que protegem os cabos e evitam danos aos terminais, além de separar cabos de força e comunicação para reduzir interferências. Os fusíveis dedicados aumentam a segurança, permitindo que o sistema continue operando mesmo com falhas em periféricos. A estrutura facilita o trabalho técnico em locais de difícil acesso, e o design sem parafusos externos melhora a resistência à oxidação.

AGEON

SAIBA MAIS:



ESTANDE

D53



FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



IRX2 Motor Fix MAX

O IRX2 Motor Fix MAX, da linha IRX PRO, é um inversor de frequência inovador com fixação direta no motor, eliminando a necessidade de painéis e estruturas extras. Ideal para climatizadores e ventiladores industriais, ele é resistente à vibração e ao calor, além de reduzir interferências eletromagnéticas – sendo perfeito para ambientes sensíveis como estúbulos com RFID. A solução reduz o uso de cabos, agiliza a instalação e melhora a eficiência energética. Compatível com IHM Multicom e monitoramento remoto, combina simplicidade, robustez e inteligência para elevar o padrão da automação industrial.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D53

Kit válvula de expansão termostática "MOBIL"

O kit válvula de expansão termostática "MOBIL", da PEROY INDÚSTRIA E EXPORTAÇÃO LTDA, é voltado para sistemas móveis de refrigeração e ar-condicionado. Fabricado em aço inoxidável, destaca-se pela robustez e durabilidade. Um diferencial importante é o anel cônico de cobre reutilizável até 10 vezes, o que proporciona economia e praticidade. Essa característica o torna ideal para aplicações sujeitas a vibrações, garantindo confiabilidade e resistência em ambientes exigentes.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

C74

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Controle de Condensação | KM + Transdutor



O Controle de Condensação da Coelmatic Ltda., modelo KM com transdutor de pressão, é uma solução eficiente para sistemas de refrigeração. Ele garante uma operação ideal ao ajustar a pressão de condensação conforme a necessidade, o que reduz significativamente o ruído do sistema. Além disso, contribui para prolongar a vida útil dos componentes, tornando o equipamento mais confiável e econômico a longo prazo.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

D76



Controlador com saída PWM para compressores



O controlador com saída PWM da Coelmatic Ltda. é uma solução compacta voltada para o controle térmico eficiente e sustentável em sistemas com compressores inverter. Ele oferece conectividade e precisão no controle, contribuindo para maior economia de energia e desempenho otimizado. Ideal para aplicações modernas que exigem automação inteligente e confiável.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

D76





Kit para degelo gás quente seguro



Esse conjunto de válvulas pistão motorizadas controla o degelo por gás quente em dois estágios, com abertura programável de 1 a 60 minutos. A primeira válvula possui motor de passo e ultra capacitor que fecha a válvula em caso de falta de energia. A segunda, com controlador PID e transdutor de pressão, mantém a pressão constante na sucção, protegendo o compressor. Ideal para aplicações de 1.1/8" a 4.1/8".



SAIBA MAIS:



ESTANDE

C74

Plataforma B34 – Conectividades IoT integradas



A Plataforma B34, da Coelmatic Ltda., é um controlador com design moderno e conectividade IoT embarcada. Voltada para aplicações inteligentes, ela integra recursos de automação e comunicação em um único dispositivo, oferecendo praticidade, eficiência e inovação para sistemas de controle térmico e industrial.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

D76





“Basic” Chiller – Controle com X36P + IHM35

O “Basic” Chiller, da Coelmatic Ltda., é uma solução acessível para controle de chillers, composta pelo controlador X36P e a interface IHM35. Com lógica dedicada, oferece praticidade e eficiência no gerenciamento térmico, sendo ideal para aplicações que exigem desempenho confiável com ótimo custo-benefício.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D76



Controle para compressores com PWM + 4 saídas a relê independentes

Esse controle para compressores oferece saída PWM e quatro saídas a relê independentes, permitindo maior flexibilidade no gerenciamento de sistemas de refrigeração. Conta ainda com um display versátil, que facilita a visualização e configuração dos parâmetros, tornando a operação mais intuitiva e eficiente. Ideal para aplicações que exigem controle preciso e multifuncional.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D76



FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Controle de temperatura para compressores de velocidade variável com PWM



O controle de temperatura da Coelmatic Ltda. com saída PWM é uma solução eficiente para compressores de velocidade variável, ideal para expositores refrigerados. Ele proporciona maior precisão no controle térmico, contribuindo para economia de energia e desempenho estável em aplicações comerciais.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

D76



AB-QM 4.0 FLEXO CAVALETE HIDRÁULICO



O cavalete hidráulico AB-QM 4.0 FLEXO foi desenvolvido para facilitar e agilizar a instalação de fancolets e fancoils. Ele reúne todos os componentes em um conjunto compacto e pré-montado, incluindo balanceamento hidrônico, medição de vazão, drenagem e válvulas de bloqueio. Ideal para espaços reduzidos, oferece praticidade, organização e eficiência nas instalações hidráulicas.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

J54



FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Driver para válvulas de expansão eletrônica

O driver para válvulas de expansão eletrônica da Coelmatic Ltda. oferece controle preciso do superaquecimento, garantindo operação eficiente em sistemas de refrigeração. É ideal para aplicações que exigem estabilidade térmica e desempenho otimizado, contribuindo para maior confiabilidade e economia energética.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D76



Fan Wall Tosi (FAN WALL TOSI / EQUIPAMENTO / EFICIÊNCIA ENERGÉTICA EM DATA CENTERS)

Esse equipamento foi projetado para atender às demandas de Mega Data Centers com servidores voltados à Inteligência Artificial. Oferece alta eficiência com vazão de ar de até 90.000 m³/h e capacidade de até 340 kW. Conta com ventiladores radiais EC de alto desempenho, serpentinas de cobre com aletas de alumínio hidrofílicas e válvulas inteligentes de controle de pressão (Energy Valves). O sistema é gerenciado por CLP Carel e possui filtragem G4 ou M5, garantindo desempenho, confiabilidade e uso otimizado do espaço ocupado.

INDÚSTRIAS TOSI

SAIBA MAIS:



ESTANDE

F76



FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



VR³

O VR³ é o novo compressor Inverter da Tecumseh para ar-condicionado residencial, sendo o único do tipo desenvolvido e fabricado no Brasil. Ele se destaca por ser mais eficiente, silencioso e sustentável, oferecendo uma solução moderna e nacional para climatização com alto desempenho e menor impacto ambiental.

VR³



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F75

VTC OPTIMIZED

O VTC Optimized é um compressor com Tecnologia Bi-Volt Inverter Otimizada, oferecendo alta performance e flexibilidade para sistemas de refrigeração. Compatível com o fluido natural R290, atende desde cervejeiras até expositores de supermercado. Sua eficiência energética se destaca, com redução superior a 40% no consumo em comparação a compressores de velocidade fixa.

VTC



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F75

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Unidade Condensadora Infinity

**INDÚSTRIAS
TOSI**

Essa condensadora foi projetada para substituir modelos comuns em ambientes agressivos, oferecendo maior durabilidade e desempenho. Possui serpentina com tubo de cobre 3/8" e aletas de alumínio mais espessas (0,15 mm), com tratamento "yellow fin" e pintura epóxi. Utiliza compressor Emeson Copeland para R410a em diversas tensões e ventilador axial EBM-Papst de alta performance. O gabinete é de chapa galvanizada com pintura eletrostática e acesso facilitado para manutenção. Conta com painel elétrico de fácil conexão e opções de personalização, como aletas de cobre ou tratamento fenólico.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

F76



Opteon™ XL41 (R-454B)



O Opteon™ XL41 (R-454B) é um fluido refrigerante à base de HFO, levemente inflamável (A2L), com baixo GWP (467), ideal para substituir o R-410A e R-32 em novos equipamentos. Indicado para aplicações em climatização residencial, comercial e industrial, oferece desempenho similar aos fluidos tradicionais, com fácil adaptação e ótimo custo-benefício. Permite cargas maiores com segurança, desde que respeitadas as normas vigentes, e atende às regulamentações ambientais da Europa e dos EUA.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

C52



FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Sistema de Exaustão de Subsolos Wi-Fi



O controlador STG-02 aciona exaustores e direcionadores ao detectar altos níveis de gases, ajustando a velocidade conforme necessário para purificar o ar. O sistema é de fácil instalação, sem necessidade de cabeamento entre os equipamentos, e utiliza motores eletrônicos que reduzem o ruído. Possui monitoramento em tempo real via dashboard na nuvem com acesso Wi-Fi, permitindo acompanhar pureza do ar, umidade e temperatura 24 horas por dia.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

C120

Gabinete de ventilação VBQ Wi-Fi



As Caixas de Ventilação VBQ da Storge Engenharia são soluções compactas e robustas para movimentação de ar com alta eficiência. Oferecem opções de filtragem G4, G4+M5 ou G4+F8 e, quando combinadas com motores EC, dispensam inversores de frequência, permitindo controle preciso via sensores e automação. O sistema pode ser operado remotamente por controladores STG, com acesso por celular ou computador. São ideais para ventilação mecânica, renovação de ar e retrofits, garantindo desempenho e flexibilidade.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

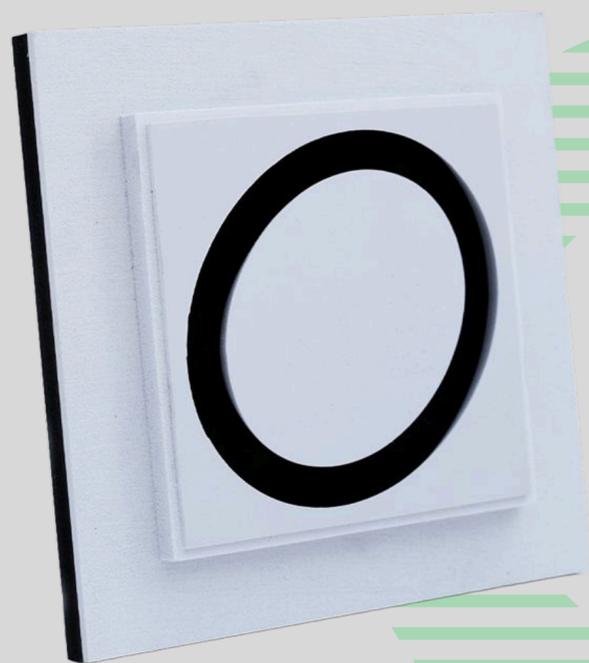
C120



WC Vent



Os extractores de ar WC Vent são grades elegantes e fáceis de instalar para banheiros e lavabos. Estão disponíveis nas linhas Premium (com extrator, parafusos e colarinho) e Exclusive (mais acessível, sem colarinho). Suportam ventiladores de até 200 m³/h e se integram ao teto. Os colarinhos vêm nos diâmetros de 100, 125 e 150 mm, com adaptador opcional para redução.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

K49

Proairkit



ProAirKit é uma marca que oferece soluções avançadas de distribuição de ar, apresentando dois produtos principais: Grades em Sistemas Plenum (PAK700 e PAK1000) e Painéis de Acesso Perfurados. Projetados para quartos de hotel, esses sistemas garantem um fluxo de ar eficiente. O KIT inclui uma grelha, caixa plenum e parafusos, com diferentes configurações de slots para um fluxo de ar ideal. Os Painéis de Acesso Perfurados servem tanto como grades de retorno quanto como painéis de acesso, com um design elegante e minimalista. Disponível em PAK700 (até 700m³/h) e PAK1000 (até 1000m³/h).



SAIBA MAIS:



ESTANDE

K49

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



C2020 – Canyon Line by Ventus Air

C2020[®]
CANYON LINE BY VENTUS AIR

O C2020 é um sistema de 1 slot com plenum integrado, ideal para insuflamento e/ou retorno de ar com alta eficiência. Disponível em slots de 30 mm (ajustável para 20 e 25 mm) e 40 mm (ajustável para 50 mm), com comprimentos de 500 a 3000 mm, permite controle preciso do fluxo de ar. Seu design facilita a integração em tetos ou paredes, sendo indicado para aplicações HVAC residenciais, comerciais e industriais.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

K49

Camouflage Air Ventilation System

CAMOUFLAGE[®]

O sistema Camuflagem by Ventus Air é uma solução de ventilação invisível, projetada para ser instalada ao longo do perímetro das paredes. Com design moderno e minimalista, combina alto desempenho com estética sofisticada, garantindo uma distribuição eficiente do ar sem comprometer o visual do ambiente. Ideal para quem busca conforto térmico com discrição e elegância.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

K49

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



SYSTEM GRILL - Sistema Predial Automático e Integrado para controle da Exaustão de churrasqueiras



Esse sistema de exaustão inteligente foi desenvolvido para oferecer tecnologia, segurança e eficiência em ambientes residenciais e comerciais. Com sensor de pressão integrado, aciona automaticamente o exaustor conforme a necessidade, garantindo qualidade do ar e economia de energia. Inclui exaustor de alto desempenho, dampers automáticos, e pode ser integrado a sensores de CO e fumaça. Atende à norma ABNT NBR 14518 para churrasqueiras a carvão e permite operação automática, sem comandos manuais, proporcionando mais conforto, segurança e praticidade ao usuário.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

H10

LINHA MEGA



A Linha MEGA da Sicflux oferece exaustores axiais compactos, silenciosos e de alta eficiência, ideais para promover renovação constante do ar em ambientes como lavabos, salas, closets e escritórios. Com design discreto e desempenho confiável, esses exaustores garantem mais conforto, saúde e bem-estar, contribuindo diretamente para a qualidade do ar e da vida.

SAIBA MAIS:



ESTANDE

H10



FEBRAVA

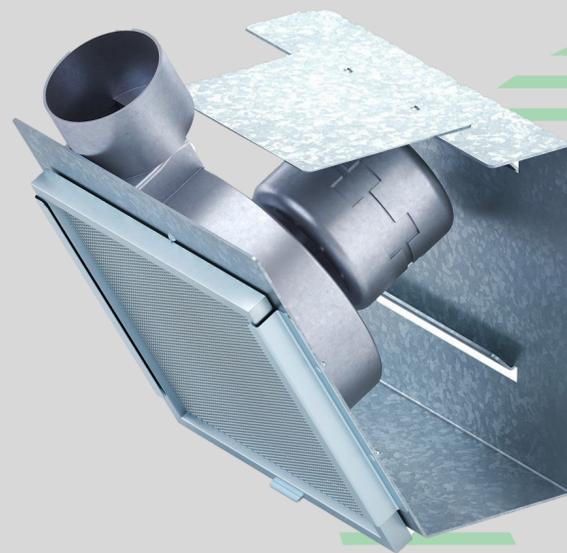
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



GRILLVENT (SOLUÇÃO PARA EXAUSTÃO DE CHURRASQUEIRAS INDIVIDUAL)



O GrillVent é um exaustor de fumaça exclusivo para churrasqueiras residenciais ou comerciais, combinando desempenho e praticidade. Compacto e robusto, atua silenciosamente dentro da churrasqueira, removendo fumaça e calor com eficiência. Possui motor protegido contra altas temperaturas, filtro de alumínio lavável e sistema de fixação inteligente. É a escolha ideal para quem busca conforto, segurança e uma experiência de churrasco mais limpa e agradável.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

H10

TITAN DLT DOWNBLAST



O Exaustor Downblast é uma solução potente e compacta para remoção de fumaça, vapores e odores em ambientes exigentes. Disponível nas versões centrífuga ou axial, possui estrutura de alumínio resistente à umidade e gordura. Seu motor elétrico com controle de velocidade garante eficiência e conforto, sendo ideal para cozinhas industriais e residenciais que exigem ambientes mais limpos e seguros.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

H10

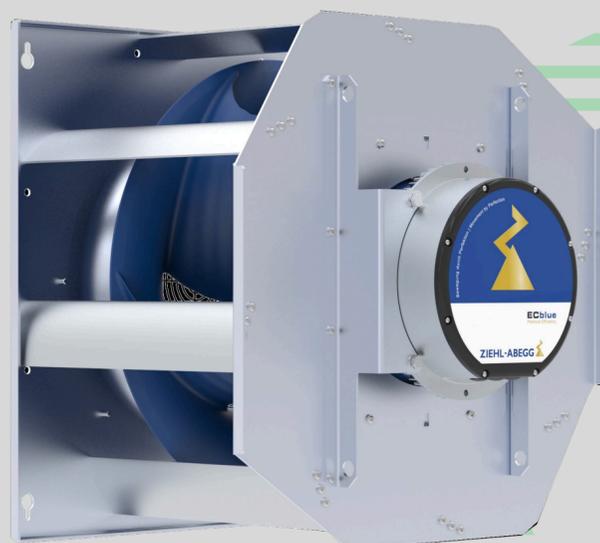
FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



ZApilotXL

O sistema de ventilação apresentado oferece eficiência máxima, combinando design biônico com tecnologia de ponta. Seu motor ECblue, classificado como IE5, garante desempenho superior e economia de energia. A inovação proporciona uma eficiência 5% maior em comparação com sistemas tradicionais. Além disso, contribui para a redução das emissões de CO₂, tornando-se uma solução sustentável e moderna para ventilação industrial.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

B52

Unidade Condensadora Infinity

A condensadora foi projetada para ambientes agressivos, com serpentina de cobre 3/8" e aletas de alumínio mais espessas (0,15 mm), tratadas com "yellow fin" e pintura epóxi. Conta com compressor Emerson Copeland para R410a, disponível em várias tensões. O ventilador axial EBM-Papst de alta performance possui hélice de 450 mm. O gabinete é de chapa galvanizada com pintura eletrostática e porta de acesso fácil para manutenção. O painel elétrico facilita a conexão com a unidade evaporadora. Há opções de serpentina com aletas de cobre ou tratamento fenólico, e tensão 440 V sob consulta.

INDÚSTRIAS TOSI

SAIBA MAIS:



ESTANDE

F76

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Fan Wall Tosi

O equipamento oferece vazão de ar de até 90.000 m³/h e capacidades térmicas de até 340 kW. Utiliza ventiladores radiais EC de alto desempenho e serpentinas de cobre com aletas de alumínio protegidas por revestimento hidrofílico. Conta com válvulas inteligentes de controle de pressão (Energy Valves) e CLP Carel para automação. A filtragem pode ser G4 ou M5, garantindo qualidade do ar. É uma solução robusta e eficiente para aplicações de climatização industrial.

**INDÚSTRIAS
TOSI**

SAIBA MAIS:



ESTANDE

F76

Chiller TRL (Chiller Tosi TRL a Ar)

Os Chillers TRL Scroll TOSI combinam eficiência energética, sustentabilidade e tecnologia avançada. Desenvolvidos para aplicações industriais, utilizam o refrigerante ecológico R32 e oferecem controle inteligente para operação estável. Seus componentes de alta performance garantem confiabilidade térmica e menor impacto ambiental. São ideais para quem busca soluções modernas e sustentáveis em climatização industrial.

**INDÚSTRIAS
TOSI**

SAIBA MAIS:



ESTANDE

F76



FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



GMV FLEX

A linha GMV FLEX é a mais eficiente do mercado com descarga horizontal, permitindo modulação de até 4 unidades para alcançar 80HP e conexão com até 80 unidades internas. Oferece as mesmas vantagens das unidades verticais, como controle inteligente de temperatura e pressão SLR, rede CAN, endereçamento automático e startup simplificado. Seu alto desempenho é reforçado por um EER de até 5,71 W/W, garantindo eficiência energética superior e flexibilidade de aplicação.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D32

G-ZERO

O chiller centrífugo de duplo estágio utiliza mancais pressurizados pelo próprio fluido refrigerante, garantindo operação eficiente e silenciosa. Equipado com motor síncrono de ímã permanente, é até 6% mais eficiente que modelos com mancais magnéticos. Seu design compacto facilita a instalação em diversos ambientes. A operação sem óleo reduz riscos de contaminação e impacto ambiental. A unidade oferece capacidades entre 130 e 850 TR, sendo ideal para aplicações industriais que exigem alto desempenho e sustentabilidade.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D32

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



REGULADOR DE NITROGENIO ALTA PRESSÃO



O Regulador de Alta Pressão Friven é ideal para manuseio seguro e eficiente de cilindros de nitrogênio. Oferece controle preciso da pressão de saída, protegendo o sistema e otimizando o uso do gás. Seu diferencial é a haste alongada, que facilita conexões em espaços reduzidos com segurança e praticidade. Possui dois manômetros de 63 mm com proteção emborrachada: um para pressão interna (até 4500 psi) e outro para pressão de saída (até 1000 psi). Robusto e pronto para uso, é a escolha certa para profissionais que valorizam qualidade e agilidade em campo.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

G32

KAir - Controle Inteligente, Escalável e Pronto para Uso em Unidades de Tratamento e Ventilação de Ar



O k.Air é uma solução avançada para automação de UTAs, promovendo qualidade do ar, eficiência energética e conformidade com normas sanitárias. Com controle inteligente sobre todos os componentes, garante conforto térmico e sustentabilidade. Possui arquitetura modular com versões LARGE, MINI e SMART, além de instalação Plug & Play e conectividade nativa via Modbus e BACnet. A interface web e os displays touchscreen oferecem operação intuitiva. Também se destaca pelo controle preciso da qualidade do ar e estratégias inteligentes de economia de energia, como freecooling e recuperação de calor.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

C96

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



μAriaBR - Controle Inteligente unidades de tratamento de ar compactas

O μAria é um controlador paramétrico de nova geração para unidades de ventilação com recuperação de calor, oferecendo soluções inteligentes, compactas e de fácil configuração. Possui controle pré-configurado, conectividade NFC e Bluetooth, e integração com o app APPLICA para monitoramento intuitivo. Gerencia sensores de temperatura, umidade, CO₂ e COVs, otimizando a qualidade do ar. Atua sobre diversos componentes como dampers, rodas entálpicas e ventiladores. Inclui funções auxiliares como ventilação noturna, pós-ventilação e alarmes de segurança, além de controle preciso de pressão e vazão de ar.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

C96

Data Analysis (Maleta de laboratório para ensaios de performance)

A funcionalidade de diagnóstico de desempenho com gráficos e relatórios em tempo real permite monitoramento contínuo e preciso dos sistemas. Essa solução oferece visualizações claras e atualizadas, facilitando a identificação de falhas, otimização de processos e tomada de decisões rápidas. Com dados acessíveis em tempo real, é possível garantir maior eficiência operacional, reduzir custos e melhorar a manutenção preventiva. Ideal para ambientes que exigem alta confiabilidade e controle contínuo de desempenho.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D76



VP4 | Controlador lógico programável compacto com display integrado



Sistemas de automação compactos são ideais para aplicações em campo que exigem soluções eficientes, práticas e de fácil integração. Esses sistemas oferecem controle preciso em espaços reduzidos, mantendo alto desempenho e confiabilidade. São especialmente úteis em instalações descentralizadas ou com limitações físicas, onde a agilidade na instalação e operação é essencial. Além disso, contribuem para a modernização de processos com baixo custo e alta flexibilidade.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D76

Coel Online Chocadeiras | Solução Wi-Fi para controle inteligente de chocadeiras



O monitoramento remoto via aplicativo para chocadeiras oferece praticidade, controle e segurança em tempo real. Com instalação fácil e interface intuitiva, permite acompanhar e ajustar parâmetros essenciais como temperatura e umidade diretamente pelo celular. Essa solução garante maior precisão no processo de incubação, reduzindo riscos e otimizando resultados. Ideal para criadores que buscam tecnologia acessível e eficiente no manejo de ovos.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D76



FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Ventilador AxiEco

A linha AxiEco da ebm-papst foi desenvolvida para aplicações que exigem alta pressão estática com grandes fluxos de ar. Com rotor externo e motor EC integrado, oferece baixo consumo de energia, operação silenciosa e desempenho estável. É ideal para sistemas de refrigeração industrial, comercial e HVAC/R. Sua eficiência e confiabilidade tornam a linha uma excelente escolha para ambientes que demandam ventilação robusta e contínua.

ebmpapst

engineering a better life



SAIBA MAIS:

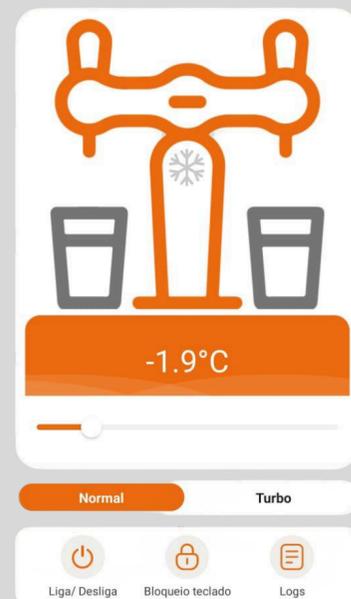


ESTANDE

D76

Coel Online Chopeiras | Solução Wi-Fi para controle inteligente de chopeiras

O monitoramento remoto via aplicativo para chopeiras oferece praticidade e controle em tempo real, com instalação simples e interface intuitiva. Permite ajustar e acompanhar parâmetros como temperatura e pressão diretamente pelo celular, garantindo qualidade e estabilidade na conservação do chope. Ideal para bares, eventos e estabelecimentos que buscam eficiência e agilidade na operação. A solução combina tecnologia acessível com facilidade de uso, otimizando o desempenho do sistema de refrigeração.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D76

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Coel Online Cloud | Solução Wi-fi para controle completo

A solução de monitoramento e controle remoto permite gerenciar lojas de clientes em tempo real, com interface intuitiva e instalação simplificada. Ideal para redes comerciais, oferece visibilidade total das operações, facilitando ajustes rápidos e decisões estratégicas. A conectividade remota garante agilidade na manutenção e no suporte técnico, otimizando o desempenho dos sistemas instalados. É uma ferramenta eficiente para quem busca controle centralizado e maior eficiência operacional.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D76

Tubos Flexíveis de Cobre (Bobininhas) (Bobininhas de Cobre)

As bobininhas de cobre da Termomecanica são ideais para sistemas de refrigeração e instalações de ar-condicionado. Elas oferecem excelente aproveitamento de material, eliminando a necessidade de emendas durante a instalação. Combinam flexibilidade e peso adequado, facilitando o manuseio e o transporte até o local de uso. Essa solução prática e eficiente contribui para instalações mais rápidas, seguras e com menor desperdício.



Termomecanica



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E120

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



ATCL Always On (ATCL | Monitoramento remoto via LTE (2/4G))



A solução de monitoramento de ativos em campo oferece controle completo e em tempo real contra roubo, alterações de parâmetros e falhas operacionais. Permite a localização precisa dos equipamentos, facilitando a manutenção preventiva e a gestão logística. Além disso, gera insights comerciais valiosos, contribuindo para decisões estratégicas e aumento da eficiência operacional. É ideal para empresas que buscam segurança, rastreabilidade e inteligência na gestão de seus ativos.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D76

G-TOP AUTO INVERTER (MÚLTIPLAS FUNÇÕES IA)



O G-Top Auto Inverter oferece múltiplas proteções e funções com inteligência artificial, como AUTO LEARNING, AUTO REPAIRING e AUTO FAST COOLING, proporcionando conforto térmico até 45% mais rápido. Com foco em desempenho e confiabilidade, o produto se destaca pela maior garantia do mercado: 10 anos para o compressor e 5 anos para peças funcionais. É uma solução avançada e segura para quem busca climatização eficiente com tecnologia de ponta.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

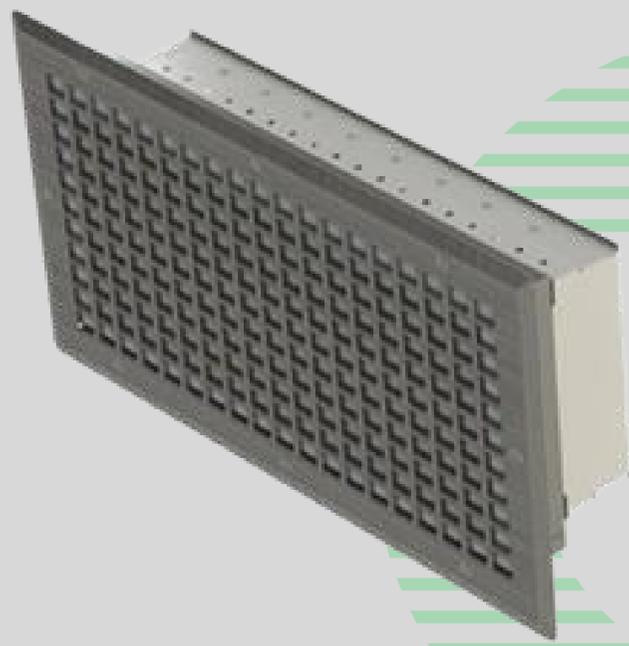
D32



GRELHA DE RETORNO TR-SS

TROX

A Grelha de Retorno TR-SS é ideal para ambientes que exigem alto nível de assepsia, como hospitais e salas limpas. Seu design facilita a limpeza e evita o acúmulo de sujeira, promovendo um ambiente mais seguro. Fabricada em aço inoxidável, oferece alta durabilidade e resistência. A instalação é simples e segura, com fixação robusta que impede desmontagens acidentais. É a escolha certa para quem busca higiene, praticidade e confiabilidade.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E74

Chiller Smart X2 - 25 TR e 45 TR

TROX

A nova linha de Chillers e Bombas de Calor Smart X2, com capacidades de 25 a 45 TR, foi desenvolvida com foco em eficiência energética e modernização tecnológica. Compacta e versátil, é ideal para aplicações de resfriamento e aquecimento de água. Conta com compressores scroll, ventiladores axiais metálicos, serpentinas de cobre e alumínio, e trocador de calor de placas em aço inox. Oferece controle avançado via CLP, diversas proteções e opção de bomba de circulação. Sua modularidade permite unir até 10 unidades, alcançando até 450 TR nominais.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E74

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



STG 02 CPD

O STG02-CPD é um controlador eficiente para sistemas de pressão diferencial, monitorando também temperatura, umidade e CO₂. Controla ventiladores para manter a qualidade do ar e a pressão ideais. Oferece integração com dispositivos Storge via rede sem fio, com gerenciamento remoto por smartphone ou laptop. Possui display opcional e é simples de instalar e operar. Sua tecnologia melhora o desempenho do sistema e garante controle preciso e confiável.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

C120

STG 02 DRV + MINI

Os Controladores STG automatizam sistemas de ventilação com precisão e praticidade, promovendo conforto térmico e qualidade do ar. Equipados com sensores de temperatura, umidade, CO, CO₂, COVs e material particulado fino, permitem personalização conforme o projeto. Oferecem controle variável com saídas analógicas e digitais, além de fácil acesso via Wi-Fi ou display touchscreen STG-IHM. São ideais para aplicações que exigem automação eficiente, instalação simples e controle completo dos parâmetros ambientais.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

C120



STG 02 AHU Descentralizado

O STG02-AHU é um controlador versátil e potente para unidades de tratamento de ar (AHU), monitorando pressão, temperatura, umidade e CO₂. Controla ventiladores, aquecedores e resfriadores para otimizar a qualidade e a distribuição do ar. Permite integração com dispositivos Storge via rede sem fio, com gerenciamento remoto por smartphone ou laptop. Com display opcional e operação simples, garante controle eficiente, confiável e adaptável para diferentes aplicações de climatização.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

C120

Controlador Programável MCP18- PRO-ETH com comunicação MP-BUS

O MCP18-PRO-ETH é um CLP com 18 pontos de controle, incluindo 8 entradas universais, 6 saídas digitais e 4 analógicas, ideal para sistemas de climatização. Possui conectividade avançada com 1 porta Ethernet e 2 portas RS485, suportando os protocolos BACnet, Modbus e MP-Bus para integração com produtos Belimo. Sua versatilidade e capacidade de comunicação o tornam uma solução robusta e flexível para automação predial e industrial.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E99

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO,
VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



AIR REPAIR PROTECTOR - INIBIDOR DE CORROSÃO EM PLACAS ELETRÔNICAS



O Air Repair Protector é um aerossol de 250 ml desenvolvido para proteger placas eletrônicas contra corrosão e curtos-circuitos. Forma um filme de borracha impermeável e isolante que impede o contato com atmosfera salina, insetos e animais como lagartixas, comuns em regiões litorâneas. Essa proteção aumenta a durabilidade dos componentes e evita falhas. O produto é exclusivo no mercado brasileiro e pode ser removido com acetona em caso de manutenção. É uma solução prática e eficaz para profissionais de instalação e manutenção de ar-condicionado.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

F98

Condensador Remoto de Microcanais Plug & Play



O Condensador Remoto de Microcanais Plug & Play combina ventiladores eletrônicos com trocadores de calor de microcanais, resultando em menor perda de carga e maior eficiência energética. Sua construção reduz a carga de refrigerante necessária e simplifica a instalação. Além disso, diminui a quantidade de cabos entre o condensador e o quadro de comando, otimizando o sistema de refrigeração. É uma solução moderna, prática e eficiente para aplicações comerciais e industriais.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

D99



23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



M100 2nd - Central Inteligente de Monitoramento Ambiental

Elitech

O monitor e detector de qualidade do ar M100 2nd é uma solução completa para ambientes internos e externos. Com tela touchscreen, mede PM2.5, PM10, CO₂, TVOC, temperatura e umidade. Possui conectividade via LoRa/BLE e pode ser expandido com submódulos e estações meteorológicas externas. Ideal para indústrias, smart cities e residências, oferece dados em tempo real no app, alertas sonoros e integração com sistemas IoT. Seu design sustentável alia precisão, flexibilidade e tecnologia de ponta.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

H32

AMS 100-H

Elitech

O AMS 100-H é uma solução avançada e econômica para monitoramento da qualidade do ar em tempo real. Utiliza sensores laser e eletroquímicos com precisão certificada (CPK) para medir PM2.5, PM10, NO_x, SO₂, CO e O₃. Projetado para ambientes extremos, opera de -50°C a 100°C com comunicação via CAN bus, atualização remota e diagnóstico online. Ideal para cidades inteligentes, indústrias e órgãos ambientais, oferece instalação versátil, relatórios automatizados e plataforma multiacesso. Une robustez industrial com tecnologia modular e confiável.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

H32

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



M100 - Monitor Portátil de Qualidade do Ar com Conectividade IoT

Elitech

O M100 é o monitor de ar mais versátil do mercado, ideal para residências, escritórios e indústrias. Mede com precisão laboratorial PM2.5, PM10, CO₂, IQA, temperatura e umidade. Compacto e portátil, conecta-se ao app Temtop para visualização em tempo real, histórico gráfico e alertas de saúde. Com design inovador e tecnologia IoT, oferece segurança ambiental e praticidade no monitoramento da qualidade do ar.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

H32

Data Logger RCW 3000 / 3200

Elitech

O sistema oferece monitoramento contínuo e em tempo real de temperatura e umidade, garantindo maior segurança e controle. Permite acesso remoto por meio de aplicativo móvel ou da plataforma Elitech Icold, possibilitando a visualização de dados, históricos e alertas. A conectividade é robusta e flexível, combinando tecnologias como LoRa, 4G, Wi-Fi e Ethernet, o que facilita a adaptação a diferentes ambientes e necessidades de instalação.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

H32



Termômetro ICT 220

Elitech

O ICT 220 é um termômetro avançado e eficiente, projetado para oferecer medições precisas em diferentes contextos. Ele se destaca pela praticidade e pela integração com aplicativo mobile, permitindo visualização e controle remoto. Além disso, conta com tecnologia sem fio e suporte a atualizações, garantindo modernidade e facilidade de uso.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

H32

Opteon™ XL20 (R-454C)

O Opteon™ XL20 (R-454C) é um fluido refrigerante levemente inflamável (A2L) com baixo GWP (148), ideal para substituir o R-404A e o R-22 em novos equipamentos. Baseado em HFO, oferece desempenho semelhante aos fluidos tradicionais, com boa relação custo-benefício e fácil aplicação. É indicado para sistemas de refrigeração comercial e industrial de média e baixa temperatura. Sua leve inflamabilidade permite maiores cargas com segurança, desde que respeitadas as normas vigentes. Está em conformidade com regulamentações como a F-gas europeia e a AIM Act dos EUA.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

C52

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS



Cortador de Tubos Com extensor e Rebarbador Embutido

O cortador de tubos é uma ferramenta versátil e resistente, ideal para tubos de cobre e aço inox de 1/4" a 1-1/4". Seu sistema de molas tensoras evita reajustes frequentes, garantindo cortes precisos mesmo em tubos ovalizados. Possui corpo ergonômico de alumínio fundido e lâmina de aço rápido (HSS), o que aumenta a durabilidade. O design compacto permite o uso em espaços reduzidos. Inclui extensor com grip, compartimento para rebarbador e sistema de rosca que protege os discos de corte.

BRAVO
HVAC TOOLS



SAIBA MAIS:



ESTANDE

G98

EXAUSTOR EQ300M4 AU (EXAUSTOR RESISTENTE A ÁGUA)

Os exaustores QUALITAS são totalmente fabricados em aço inox, oferecendo alta resistência à corrosão e à umidade. Equipados com motores especialmente projetados para ambientes úmidos, garantem desempenho confiável mesmo em condições extremas. Sua eficiência foi testada e comprovada, assegurando proteção total do motor, inclusive contra partículas de água. São ideais para aplicações que exigem durabilidade e robustez.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

151





Extrator de Núcleo com Duas Portas e Visor BRAVO CRG

BRAVO
HVAC TOOLS

A BRAVO CRG é uma extratora de núcleo inovadora, equipada com buffer interno que evita vazamentos e danos durante o uso. Seu design inclui porta para medidores e visor, facilitando o diagnóstico e a visualização da captura. Isso torna a manutenção de sistemas de ar-condicionado mais prática, segura e eficiente.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

G98

Belimo Energy Valve™ Versão 4.2

BELIMO[®]

A Belimo Energy Valve™ 4.2 é uma solução avançada para eficiência energética em sistemas HVAC, com tecnologias que otimizam o consumo e garantem controle total. Possui medição certificada (EN 1434/MID) para faturamento transparente e algoritmo inteligente de gestão do Delta T, evitando desperdícios. Seu controle eletrônico avançado regula com precisão o fluxo térmico. Oferece monitoramento em tempo real via Belimo Cloud e integração com sistemas BMS. Além disso, contribui para a sustentabilidade, com redução de até 40% no consumo de energia e compatibilidade com certificações LEED e ESG.



SAIBA MAIS:



ESTANDE

E54