ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Purificador de Água com Tecnologia UVC LED

ACQUABIOS

Em 2023, recebemos o Selo de Inovação da FEVRAVA pelo desempenho do nosso sistema de filtração. Em 2025, incorporamos a tecnologia UV, que elimina até 99,9% das bactérias sem alterar a água. O sistema é compacto, eficiente e sustentável, com baixo consumo de energia. Mantemos os diferenciais de refil bacteriológico, instalação prática e design moderno.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
164

IRX2 Motor Fix MAX

IRX PRO

O IRX2 Motor Fix MAX foi criado para facilitar a instalação de climatizadores, exaustores e ventiladores em espaços reduzidos. Com fixação direta no motor, elimina estruturas extras e reduz o tempo de montagem. Garante maior eficiência no controle de velocidade e menor perda elétrica. É uma solução prática, econômica e altamente eficiente para aplicações industriais.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
D53

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

IRX2 MAX

IRX PRO

O IRX2 MAX, da linha IRX PRO, foi desenvolvido para superar limitações de inversores em climatizadores industriais. Elimina a necessidade de passa cabos, agilizando a instalação e reduzindo erros. Suporta instalação vertical ou horizontal e agora conta com versão de 5 cv para aplicações mais potentes. Inclui estrutura para lacre de garantia, oferecendo mais segurança e confiabilidade.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
D53

Multicom

IHM IRX MULTICOM

A Multicom é uma IHM que centraliza o controle de até 16 climatizadores, exaustores e ventiladores via rede RS-485. Elimina a necessidade de uma interface por equipamento, reduzindo custos e agilizando a instalação. Facilita o uso e manutenção com operação mais eficiente. Ideal para aplicações com múltiplos dispositivos simultâneos.

SAIBA MAIS:

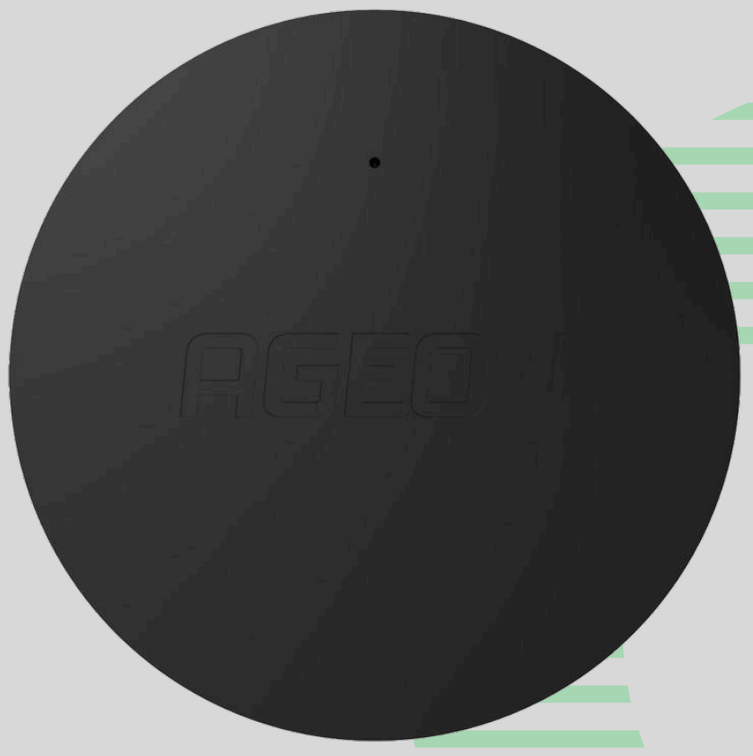
ESTANDE
D53

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

WebFi

O WebFi simplifica o monitoramento e controle de dispositivos, eliminando computadores locais e reduzindo custos. Sua configuração é rápida via Wi-Fi ou Bluetooth, com integração ao Arcsys.cloud. Permite controle remoto, geração de relatórios e automação. Compatível com controladores Ageon e climatizadores IRX2, oferece praticidade e eficiência. Acesso via site ou app disponível na App Store e Play Store.



SAIBA MAIS:

ESTANDE
D53

FanSpeed

O FanSpeed é um controlador de condensação que ajusta automaticamente a rotação do ventilador conforme a pressão do sistema. Isso evita congelamento do evaporador e mantém a pressão estável, protegendo o compressor. Promove maior segurança, eficiência energética e durabilidade. Ideal para sistemas de refrigeração com ventiladores variáveis.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
D53

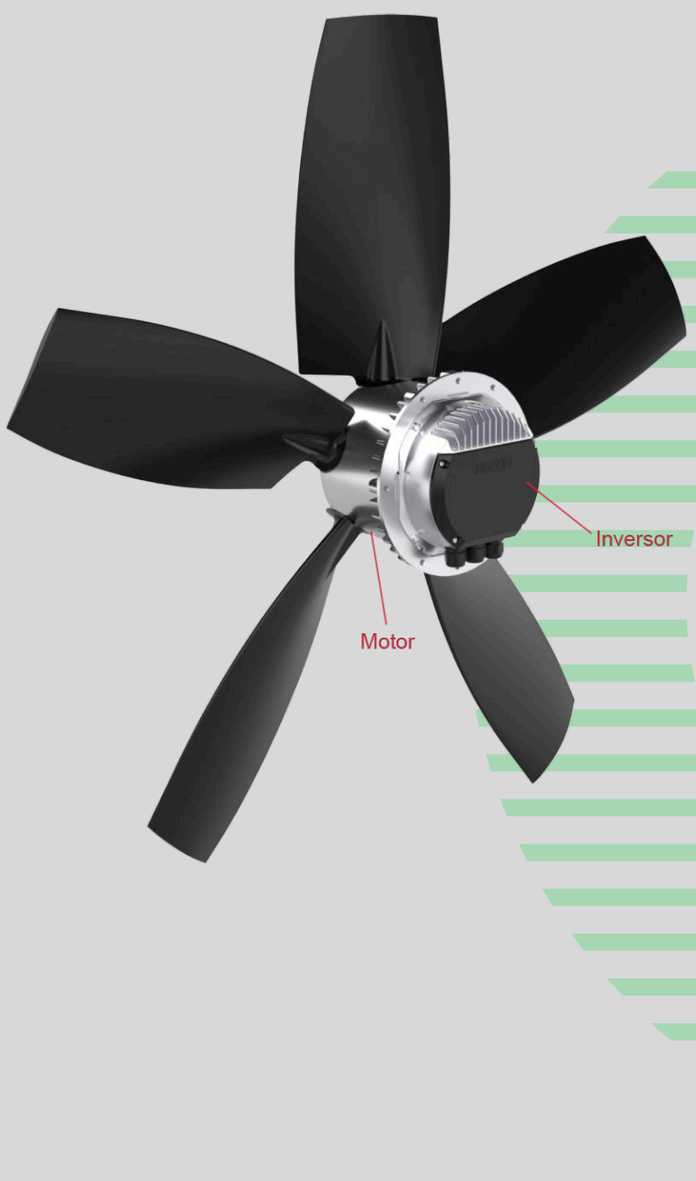
FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Conjunto Inversor + Motor + Hélices

AGEON

A instalação de inversores tradicionais enfrenta desafios de espaço e complexidade. O SmartVent integra motor, hélice e inversor, eliminando estruturas extras. Essa proximidade melhora o controle de velocidade e reduz perdas elétricas e o resultado é uma solução mais eficiente, econômica e ágil para aplicações industriais.



SAIBA MAIS:

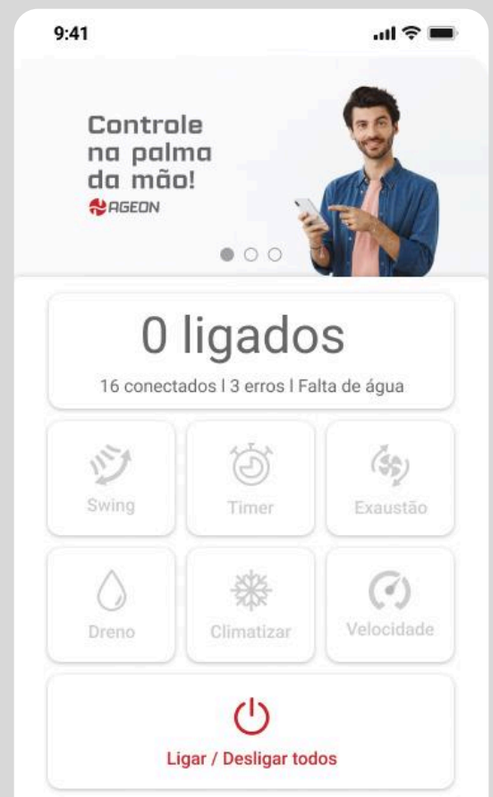
ESTANDE

D53

Flow IRX

AGEON

O mercado de climatizadores evaporativos ainda não oferece soluções de controle voltadas ao usuário final. Os apps existentes são técnicos ou simples demais, sem recursos essenciais. O Flow IRX foi criado para atender às reais necessidades dos operadores diários. Com interface intuitiva, oferece desde funções básicas até avançadas, como agendamento, setorização e permissões de acesso.



SAIBA MAIS:

ESTANDE

D53

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Camada Superficial para proteção de isolamentos térmicos

armacell®
DRIVING ENERGY EFFICIENCY

Proteção ArmaWrap com Camada Superficial para proteção de isolamentos térmicos, com instalação simples, limpa e eficiente de proteção mecânica.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F55

Revestimento protetivo incorporado à Espuma Elastomérica

armacell®
DRIVING ENERGY EFFICIENCY

Tubos elastoméricos com revestimento protetivo incorporado à Espuma Elastomérica com proteção ARMASHIELD. Aplicação em instalações externas sujeitas a exposição UV.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F55

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Bomba Inteligente Design Envelope

ARMSTRONG

As bombas Tango, com motor de ímã permanente e operação em velocidade variável, reduzem o consumo de energia e as emissões de carbono. Atendem às normas globais de eficiência energética (IE5 ou superior). Contribuem para metas ESG e certificações como LEED. Além disso, diminuem os custos operacionais e prolongam a vida útil dos edifícios.

SAIBA MAIS:

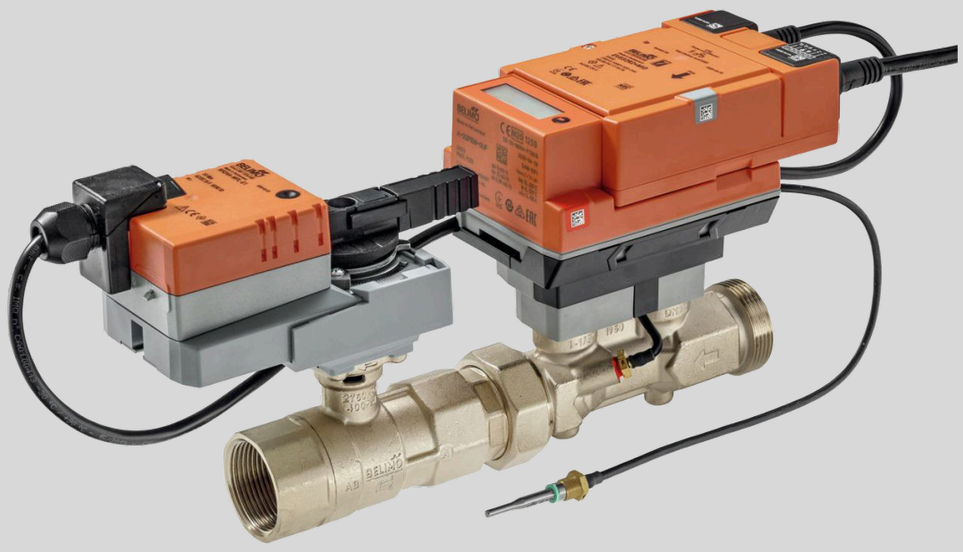
ESTANDE

G96

Belimo Energy Valve™

BELIMO®

A Belimo Energy Valve™ Versão 4.2 integra controle de pressão, medição de energia térmica e conectividade IoT em um único dispositivo. Com o Delta T Manager™, otimiza a troca térmica e evita desperdícios. Certificada para faturamento preciso, facilita a gestão de custos operacionais. Sua integração com sistemas BMS permite monitoramento remoto e ajustes em tempo real.



SAIBA MAIS:

ESTANDE

177

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Série HygCond

BerlinerLuft

A série HygCond da BerlinerLuft é uma geração avançada de unidades de tratamento de ar, com alta eficiência energética e padrão higiênico rigoroso. Ideal para áreas limpas como hospitais e indústrias, possui estrutura interna lisa e alto desempenho térmico e acústico. Fabricada no Brasil com tecnologia europeia, está disponível em 18 tamanhos e permite customização. É uma solução robusta, confiável e flexível para aplicações críticas.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
D87

Condensador Remoto de Microcanais Plug & Play

BRAHEX
TECNOLOGIA EM TROCADORES DE CALOR

O Condensador Remoto de Microcanais Plug & Play combina ventiladores eletrônicos e trocadores de calor eficientes para reduzir consumo de energia e carga de refrigerante. Seu controle de condensação interno elimina cabos entre o condensador e o quadro de comando, simplificando a instalação. Compacto e eficiente, é ideal para sistemas de refrigeração modernos. Uma solução prática e econômica para projetos exigentes.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
B99

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

BRASIL SOLDAS
BRAZING

Solda Pra FCR

A vareta de solda prata com fluxo interno FCR da Brasil Soldas elimina a aplicação manual de fluxo químico, oferecendo mais segurança ao operador. Seu design inteligente evita desperdícios e reduz custos operacionais. Cada vareta contém a dosagem ideal para uma soldagem precisa e limpa. É uma solução inovadora que une eficiência, economia e responsabilidade.

SAIBA MAIS:

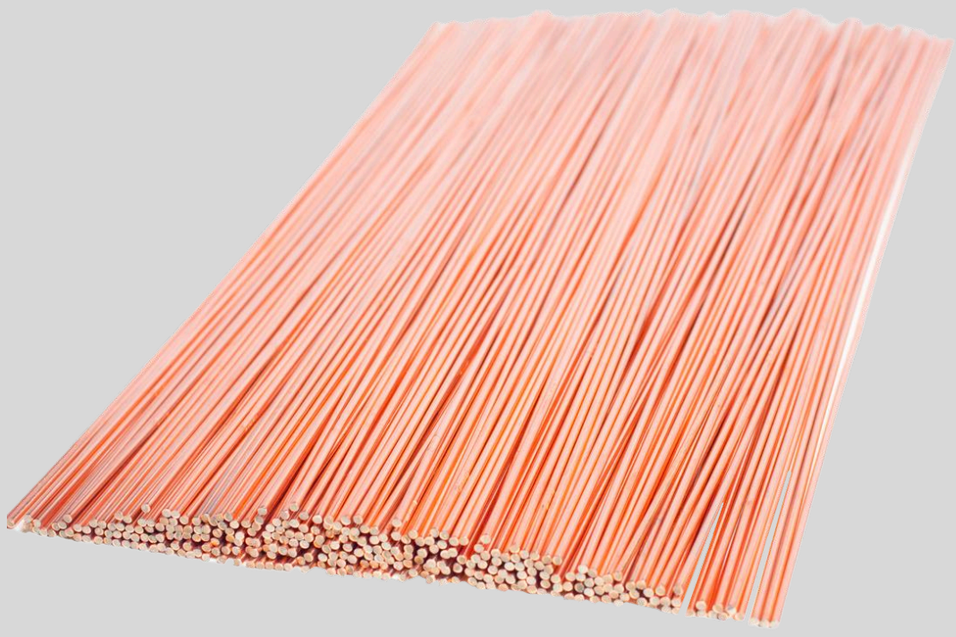
Digitalizar o QR Code

ESTANDE
G55

Solda Fos Tech 7 ECO Brazing

BRASIL SOLDAS
BRAZING

A vareta de solda BRAS TECH 7 ECO BRAZING oferece segurança ao soldador e respeito ao meio ambiente. Dispensa banho químico, evitando contato com substâncias perigosas. Durante a brasagem, não libera gases nocivos, garantindo um ambiente mais limpo. Além disso, reduz o impacto ambiental com práticas sustentáveis.



SAIBA MAIS:

ESTANDE
G55

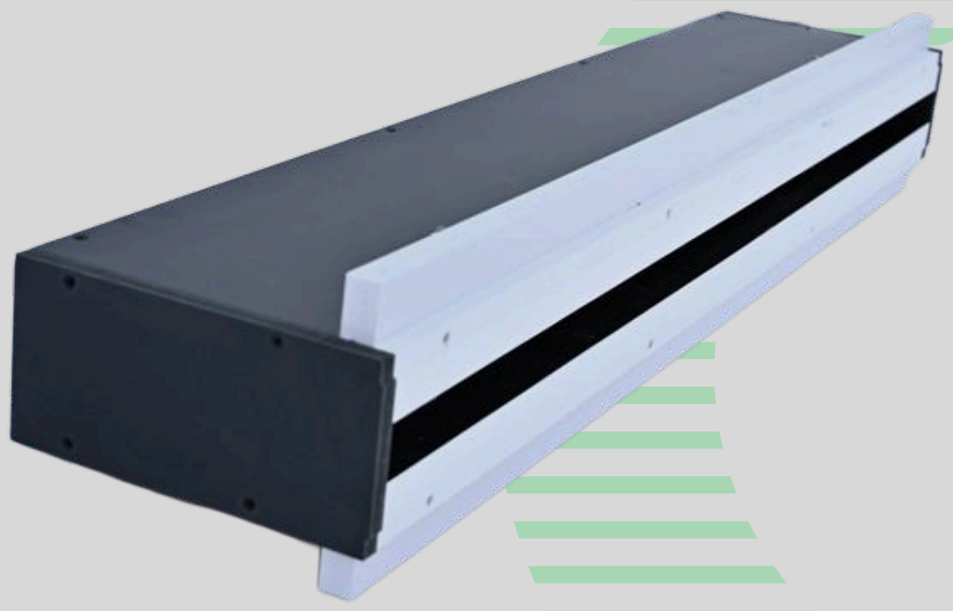
FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Canyon Line by Ventus Air

C2020®
CANYON LINE BY VENTUS AIR

O Difusor Linear C2020 possui slot ajustável de 20 a 65mm, design “no frame” e material exclusivo que evita condensação superficial; é leve, fácil de instalar e resistente à umidade, mofo e bactérias; disponível em vários tamanhos, combina estética e funcionalidade para diversos ambientes; fabricado com materiais recicláveis, contribui para certificações sustentáveis como LEED, BREEAM e GSAS.



SAIBA MAIS:

ESTANDE
K49

Camouflage Air Ventilation System

CAMOUFLAGE®

O Sistema de Ventilação Invisível "Camuflagem" integra-se totalmente ao teto, criando um visual clean e sofisticado; sua grade perimetral garante distribuição uniforme do ar pelas bordas da sala; o fluxo circunferencial otimiza conforto e qualidade do ar; o design oculto proporciona um resultado elegante e moderno.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
K49

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

µAriaBR - Controle Inteligente unidades de tratamento de ar compactas

O µAriaBR é um controlador paramétrico pré-configurado que simplifica projetos e comissionamentos em sistemas de ventilação. Com conectividade via NFC e Bluetooth e integração ao app APPLICA, oferece operação intuitiva por smartphones. Compatível com sensores de qualidade do ar e interfaces locais, garante conforto e saúde ambiental. É uma solução moderna, eficiente e adaptável às exigências do mercado atual.

SAIBA MAIS:

ESTANDE C96

KAir - Controle Inteligente, Escalável e Pronto para Uso em Unidades de Tratamento e Ventilação de Ar

O k.Air é um sistema de automação modular para UTAs, com versões SMART, MINI e LARGE, que simplifica projetos e comissionamentos. Pré-programado e configurável, elimina a necessidade de lógica personalizada, oferecendo ganhos operacionais imediatos. Suporta normas como a VDI 6022, ideal para ambientes sensíveis. Com interface intuitiva e estratégias de eficiência energética, alia desempenho técnico à realidade brasileira.

SAIBA MAIS:

ESTANDE C96

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Opteon™ XL20 (R-454C)

Chemours™

O Opteon™ XL20 (R-454C) é um fluido refrigerante HFO com ODP zero e GWP abaixo de 150, atendendo às normas ambientais mais rigorosas. É ideal para substituir o R-22 e R-404A em sistemas novos de refrigeração comercial, industrial e bombas de calor. Oferece alto desempenho com baixo impacto ambiental. Sua escolha reflete eficiência energética e compromisso sustentável.

SAIBA MAIS:

ESTANDE C52

Opteon™ XL41 (R-454B)

Chemours™

Opteon™ XL41 (R-454B) é um fluido refrigerante HFO com ODP zero e GWP de 467, atendendo às normas internacionais mais exigentes; escolhido como substituto do R-410A e R-32, oferece alto desempenho e menor impacto ambiental em aplicações de climatização doméstica, comercial, industrial, chillers e bombas de calor.

SAIBA MAIS:

ESTANDE C52

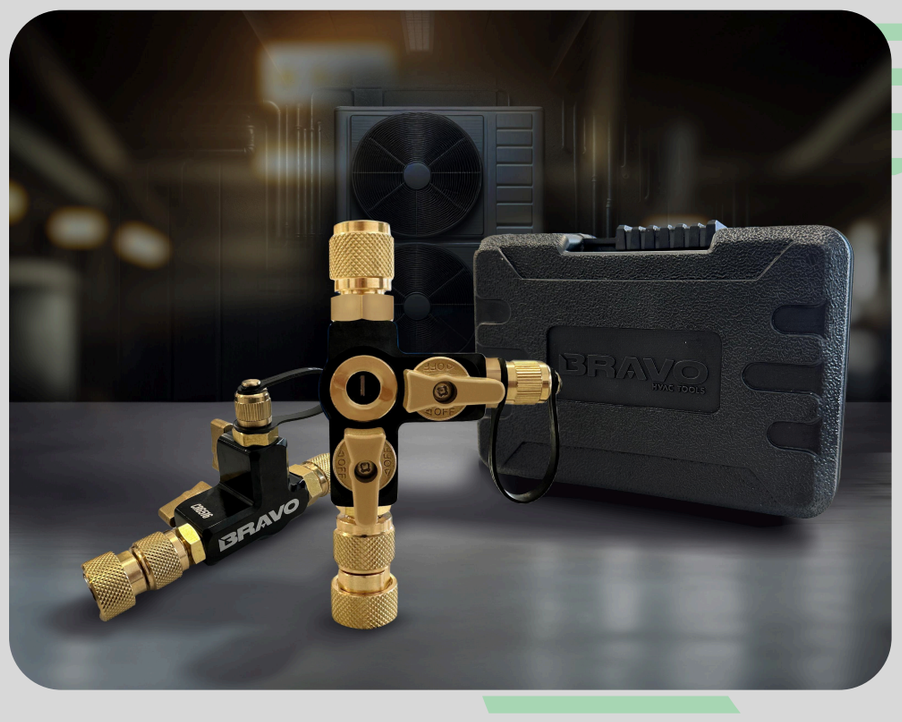
FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Extrator de Núcleo com Duas Portas e Visor BRAVO CRG

BRAVO HVAC TOOLS

A extratora de núcleo BRAVO CRG é uma inovação para manutenção de sistemas de ar-condicionado, oferecendo remoção segura de válvulas Schrader com sistema de buffer interno que regula o torque. Possui porta para medidores e visor transparente, facilitando diagnósticos e evitando retrabalho. Reduz riscos de vazamento e melhora a eficiência do processo. É uma solução prática, segura e de alto desempenho para técnicos.



SAIBA MAIS:

ESTANDE G98

Cortador de Tubos Com extensor e Rebarbador Embutido

BRAVO HVAC TOOLS

O Cortador de Tubos TC600H combina três ferramentas em um design compacto e inovador, garantindo cortes precisos com tecnologia de molas tensoras. Possui extensão acoplável e rebarbador integrado para acabamento profissional. As lâminas HSS cortam diversos materiais com alta durabilidade. É uma solução versátil que otimiza o trabalho e eleva a eficiência no setor.

SAIBA MAIS:

ESTANDE G98

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

ATCL | Monitoramento remoto via LTE (2/4G)

COEL
An **Ascon Tecnologic** Company

ATCL Always On é uma solução LTE 4G para monitoramento remoto contínuo de refrigeradores em campo. Permite controle em tempo real contra roubo, alterações de parâmetros e manutenção preventiva. Com interface intuitiva, oferece localização dos ativos e geração de insights comerciais. Ideal para gestão eficiente e segura de grandes parques de equipamentos.

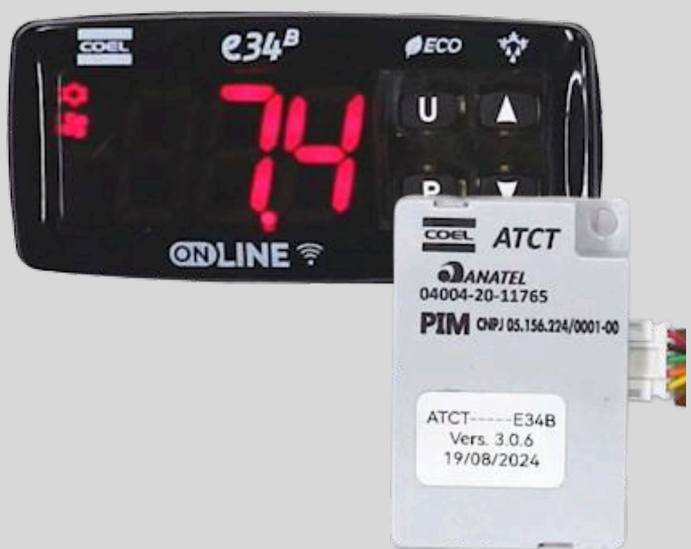
SAIBA MAIS:

ESTANDE
D76

Coel Online Cloud | Solução Wi-fi para controle completo

COEL
An **Ascon Tecnologic** Company

Solução de monitoramento remoto com quatro níveis de configuração, alarmes, localização e tickets de manutenção. Oferece controle em tempo real e interface intuitiva, ideal para gerenciar lojas de clientes com agilidade. A instalação é simples e o acesso via app facilita a operação. É uma ferramenta completa para gestão técnica e operacional eficiente.



SAIBA MAIS:

ESTANDE
D76

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Coel Online Chopeiras | Solução Wi-Fi para controle inteligente de chopeiras

COEL
An **Ascon Tecnologic** Company

Solução Wi-Fi para controle remoto e em tempo real de chopeiras. Com instalação fácil e interface intuitiva, permite monitoramento via app, ideal para agilizar a operação e garantir precisão. A conectividade simplifica o uso mesmo por quem não tem experiência técnica. É uma opção moderna e prática para gestão eficiente de chopeiras.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
D76

Coel Online Chocadeiras | Solução Wi-Fi para controle inteligente de chocadeiras

COEL
An **Ascon Tecnologic** Company

O Coel Online Chocadeiras é uma solução Wi-Fi para controle remoto de chocadeiras de ovos, com monitoramento via app e instalação simplificada. Sua interface intuitiva permite fácil operação, mesmo por usuários com pouca experiência técnica. Compatível com smartphones, oferece praticidade e eficiência no acompanhamento do processo. Ideal para quem busca automação acessível e confiável na incubação.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
D76

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

VP4 | Controlador lógico programável compacto com display integrado

COEL
An **Ascon Tecnologic** Company

O VP4 é uma plataforma compacta voltada ao desenvolvimento de soluções customizadas em automação, ideal para aplicações em campo. Com estrutura versátil, permite adaptações conforme a necessidade do projeto. Sua proposta atende à demanda por sistemas eficientes e de fácil implementação. É a escolha certa para quem busca flexibilidade e desempenho em automação.

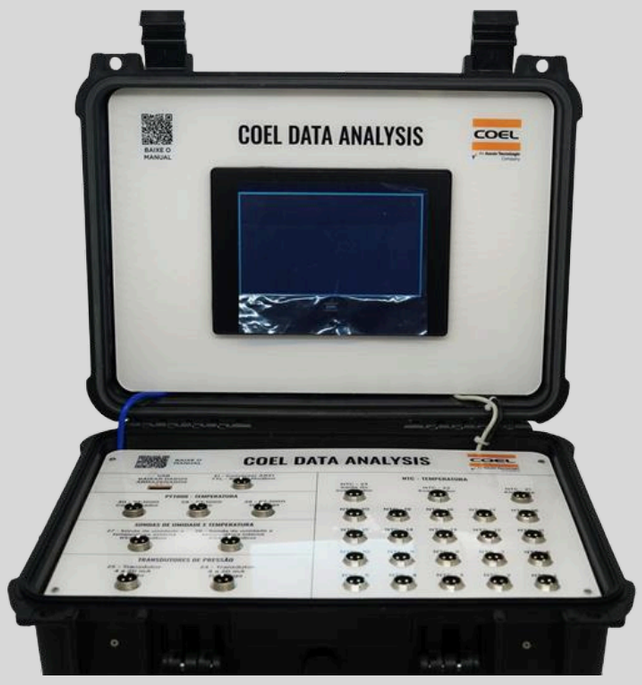
SAIBA MAIS:

ESTANDE
D76

Maleta de laboratório para ensaios de performance

COEL
An **Ascon Tecnologic** Company

O sistema realiza medição e registro de dados técnicos com extração via USB, facilitando o acesso às informações. Oferece diagnóstico de desempenho em tempo real, com gráficos e relatórios detalhados. Essa funcionalidade permite análises rápidas e precisas, otimizando a operação. É uma solução prática e eficiente para monitoramento técnico contínuo.



SAIBA MAIS:

ESTANDE
D76

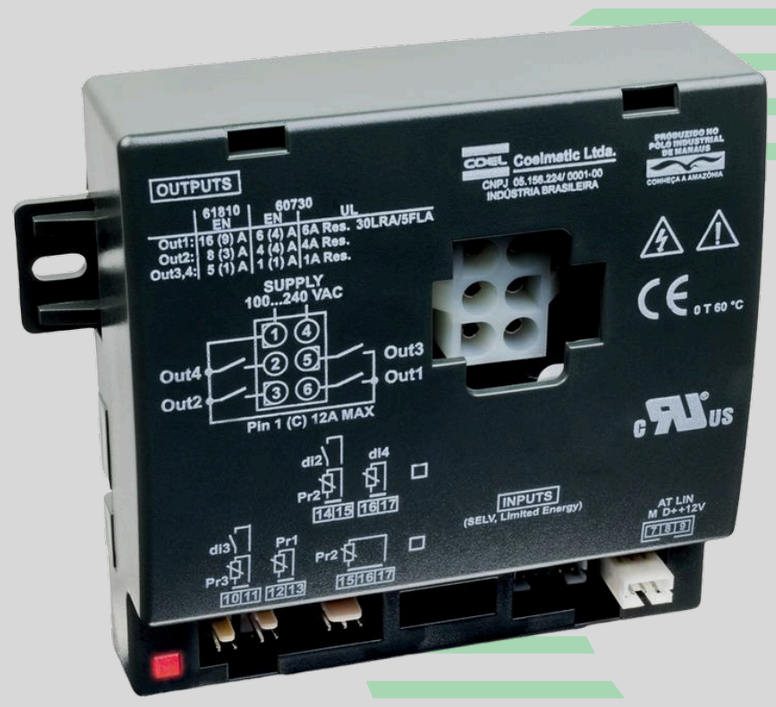
FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Controle de temperatura para compressores de velocidade variável com PWM

COEL
An **Ascon Tecnologic** Company

O B05P + P03 é uma solução de controle via PWM voltada para equipamentos com selo verde, oferecendo eficiência energética e desempenho otimizado em expositores refrigerados; destaca-se pela compatibilidade com tecnologias sustentáveis, embora exija integração técnica adequada para garantir sua plena funcionalidade.



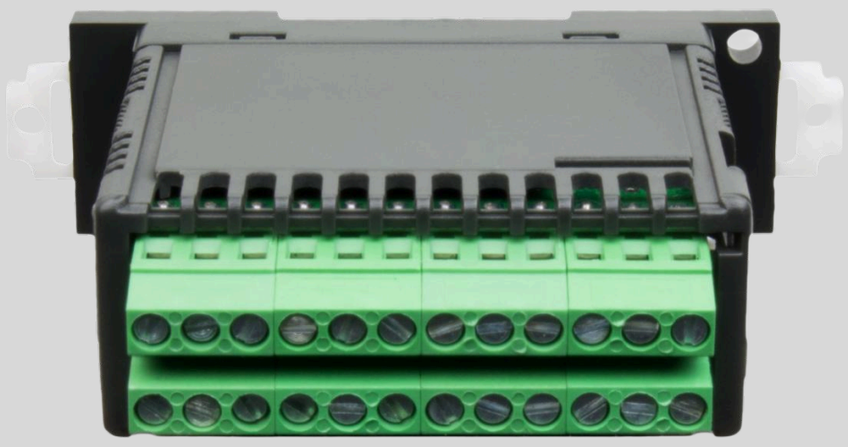
SAIBA MAIS:

ESTANDE D76

Controle para compressores com PWM + 4 saídas a relê independentes

COEL
An **Ascon Tecnologic** Company

O X36B + P03CB é um controle avançado para compressores com sinal PWM, oferecendo quatro saídas a relê independentes e conexão com display flexível, ideal para aplicações que exigem precisão e versatilidade, com destaque para a eficiência operacional e facilidade de integração.



SAIBA MAIS:

ESTANDE D76

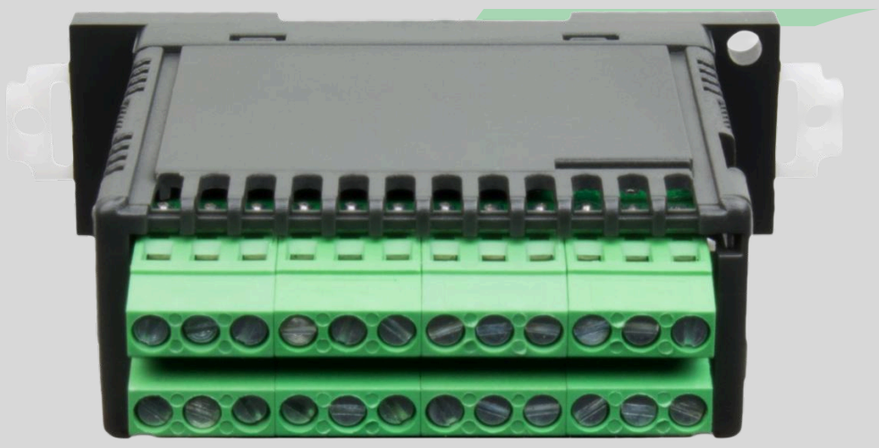
FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

“Basic” Chiller – Controle com X36P + IHM35

Solução acessível com controle simplificado para chillers, equipada com display flexível e lógica dedicada, ideal para aplicações que exigem praticidade e eficiência térmica, oferecendo boa relação custo-benefício em comparação a sistemas mais complexos.

COEL
An **Ascon Tecnologic** Company



SAIBA MAIS:

ESTANDE
D76

Plataforma B34 – Conectividades IoT integradas

Controlador com design renovado, conectividade BLE/Wi-Fi nativa e sem necessidade de acessórios externos, oferecendo praticidade na instalação e integração com sistemas inteligentes, ideal para aplicações modernas que exigem conectividade embarcada e eficiência operacional.

COEL
An **Ascon Tecnologic** Company

SAIBA MAIS:

ESTANDE
D76

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Controlador com saída PWM para compressores

COEL
An **Ascon Tecnologic** Company

Controle PWM integrado oferece uma solução compacta e eficiente para compressores de velocidade variável. Ideal para aplicações com compressor inverter, garantindo desempenho térmico otimizado. A conectividade facilita a integração com sistemas inteligentes. Promove sustentabilidade e maior eficiência energética no controle térmico.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
D76

Controle de Condensação com transdutor de pressão

COEL
An **Ascon Tecnologic** Company

O sistema de Controle de Condensação KM + Transdutor realiza o ajuste proporcional dos ventiladores com base na pressão, garantindo uma operação ideal. Essa tecnologia reduz significativamente o ruído durante o funcionamento, melhora a eficiência energética e contribui para a prolongação da vida útil dos equipamentos.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
D76

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Solução Copeland Inverter para Sistemas de Refrigeração com Propano

COPELAND

O propano (R-290) é um refrigerante natural com alta eficiência energética, baixo GWP e zero impacto na camada de ozônio. A Copeland lançou uma linha de compressores scroll de velocidade variável para R-290, voltada a aplicações como chillers e bombas de calor. A solução oferece segurança, confiabilidade e atende às normas para refrigerantes inflamáveis. Seu desempenho supera o R-410A, sendo ideal para sistemas sustentáveis e regulatórios do futuro.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F74

Controladores para Unidades Refrigeradas Multiplexadas XM700

COPELAND

A série XM700 foi criada para controlar vitrines, gabinetes e câmaras frias no varejo. Oferece instalação simples, economia de energia e conectividade via Bluetooth® com app para iOS e Android. Permite monitoramento em tempo real, acesso seguro e relatórios detalhados. Garante controle completo e manutenção facilitada das unidades refrigeradas.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F74

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Unidades Condensadoras com Modulação de Capacidade: Digital e Inverter

COPELAND

A nova linha Copeland™ ZX inclui unidades com modulação digital (ZXD) e velocidade variável (ZXV), ideais para múltiplos evaporadores e controle preciso de temperatura. Oferece alta eficiência, instalação rápida e operação silenciosa. Compatível com diversos fluidos, incluindo A2L, atende às normas ambientais. O controle eletrônico avançado garante segurança, desempenho e monitoramento em tempo real.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F74

Compressores Copeland Scroll Série YA para Ar Condicionado de A2L

COPELAND

A linha Copeland Scroll Série YA foi desenvolvida para sistemas comerciais com o refrigerante R-454B, de baixo GWP. Com GWP de 467, reduz em 78% o impacto ambiental comparado ao R-410A. Atende às normas ambientais para redução de gases fluorados. É ideal para soluções HVAC mais sustentáveis e eficientes.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F74

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Solução Copeland Inverter para Sistemas de Refrigeração com CO2

A linha ZOV de compressores scroll Copeland foi projetada para sistemas com CO_2, oferecendo alta eficiência e confiabilidade. O CO_2 é um refrigerante natural com baixo impacto ambiental e excelentes propriedades térmicas. Essa solução é ideal para aplicações de temperatura média e baixa. A tecnologia scroll garante desempenho robusto e tolerância ao retorno de líquido.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F74

COPELAND

Compressor Copeland Scroll para Refrigeração de Média e Baixa Temperatura com Injeção Econômica de Vapor

A linha ZFI de compressores scroll da Copeland oferece alta eficiência e desempenho em aplicações de média e baixa temperatura. Utiliza injeção de vapor para ampliar a capacidade de refrigeração. Opera entre -5°C e -40°C, ideal para câmaras frigoríficas e aplicações industriais leves. Seu design robusto garante confiabilidade e tolerância ao retorno de líquido.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F74

COPELAND

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Compressor Copeland Scroll serie YP

COPELAND

A Copeland desenvolveu compressores scroll de velocidade fixa otimizados para o refrigerante R-32, com capacidade de até 120 kW. Eles atendem à diretiva EcoDesign e reduzem o uso de gases F-Gas, operando na mesma faixa que modelos R-410A sem necessidade de injeções adicionais. O design exclusivo reduz a temperatura de descarga, aumentando a eficiência e confiabilidade. São ideais para aplicações modernas e sustentáveis.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F74

Compressor Centrífugo Isento de Óleo com a Inovadora Tecnologia Aero-lift™

COPELAND

O compressor centrífugo Copeland é ideal para aplicações críticas, oferecendo alta eficiência e confiabilidade. Seu design isento de óleo e tecnologia Aero-lift™ eliminam fricção, garantindo desempenho em cargas totais e parciais. Opera de forma estável mesmo com interrupções de energia, sem rolamentos auxiliares. Compatível com refrigerantes de baixo GWP, é uma solução sustentável e eficiente.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F74

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Compressor Copeland Scroll YFI com Injeção Econômica de Vapor para Regime de Baixa Temperatura e Fluidos Refrigerantes A2L

COPELAND

Os compressores scroll Copeland YFI são ideais para refrigeração de baixa temperatura, com tecnologia de injeção de vapor que aumenta a capacidade em até 40% e a eficiência em até 25%. Compatíveis com refrigerantes de baixo GWP, possuem design hermético que reduz vazamentos. Operam em ampla faixa de temperatura, de -40°C a +7°C. Oferecem desempenho confiável, eficiente e sustentável.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F74

Danfoss com - Compressor Oil Management

Danfoss

O COM oferece controle contínuo e automático do nível de óleo, garantindo lubrificação ideal em tempo real, independentemente das condições operacionais, com um sistema eletrônico de poucos componentes móveis que reduz o desgaste e a necessidade de manutenção preventiva, além de ser compatível com diversos óleos e tolerante à espuma e contaminação, evitando alarmes falsos e intervenções por falha na detecção de nível, enquanto seu design modular facilita o acesso e a substituição em campo sem necessidade de desmontar o sistema.

SAIBA MAIS:

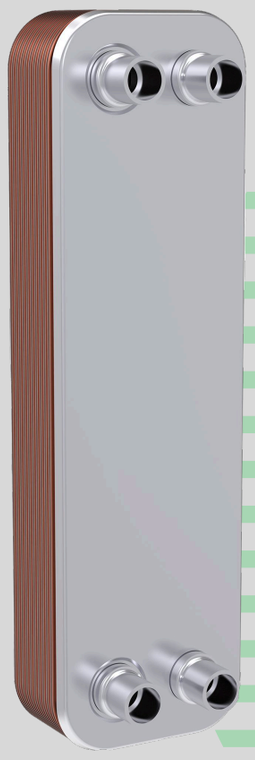
ESTANDE
B54

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Z-Plate - Trocador de Calor a Placas Brasado

Essa linha de trocadores de calor brasado é compatível com diversos refrigerantes, incluindo R32, R454B, R410A e R290, oferecendo flexibilidade e menor GWP. O design exclusivo em Z da Danfoss melhora a eficiência térmica e reduz a carga de refrigerante. Também diminui a perda de pressão e melhora o desempenho sazonal em sistemas inverter. Compacto e leve, facilita a instalação e garante alta durabilidade.



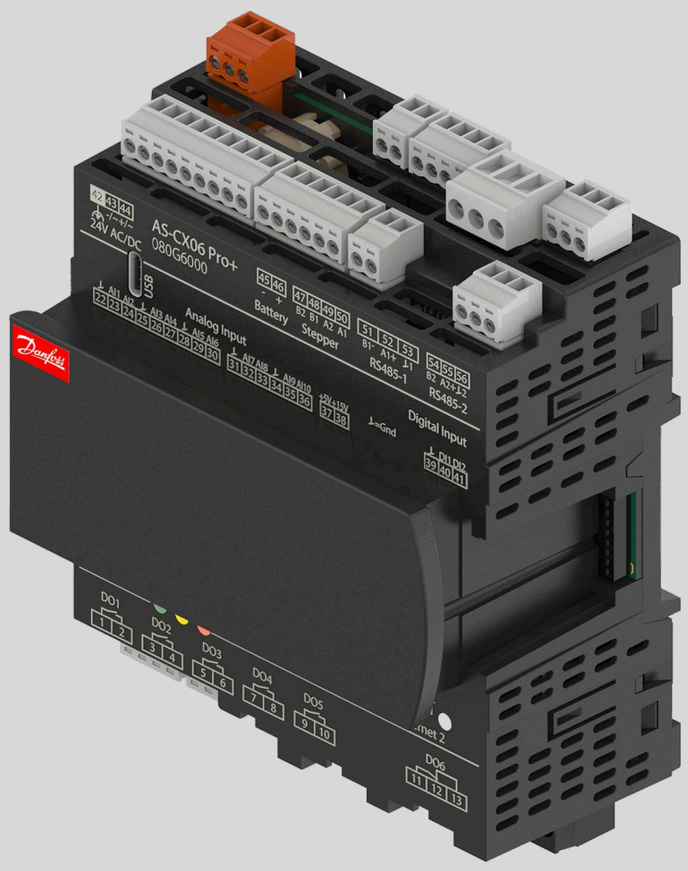
SAIBA MAIS:

ESTANDE

B54

Controlador Alsmart®

O Controle Inteligente Alsmart integra automação, conectividade e monitoramento remoto para sistemas de refrigeração e climatização. Sua principal inovação é a integração nativa com plataformas IoT em nuvem. Permite atualizações remotas, coleta de dados em tempo real e diagnóstico proativo. Ideal para aumentar a eficiência e reduzir custos operacionais.



SAIBA MAIS:

ESTANDE

B54

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Compressor Scroll de Velocidade Variável VZF para R32 com IDV

Danfoss

O segmento HVAC tem adotado o fluido R32 como alternativa ao R410A por seu baixo GWP e maior eficiência. Para isso, a Danfoss desenvolveu o compressor VZF com IDV, específico para R32. Ele oferece até 35% de economia de energia e atende às normas ESG. É uma solução sustentável e eficiente para sistemas modernos de climatização.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
B54

PolarPad - Base para HVAC

PolarPad™ HEAVY DUTY HVAC PADS

O PolarPad é uma base plástica leve e resistente, feita em polietileno por moldagem por injeção. Seu design exclusivo garante alta durabilidade e aparência sofisticada, semelhante ao concreto. Ideal para equipamentos HVAC apoiados diretamente no solo. Facilita a instalação, reduz custos e oferece excelente desempenho estrutural.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
B35

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Ventilador AxiEco Perform

ebmpapst
engineering a better life

Os ventiladores oferecem alta angulação de saída do ar, garantindo maior pressão disponível e alta densidade de potência. São projetados para alta eficiência energética, operação silenciosa e longa vida útil com baixa manutenção. Seu design compacto facilita a instalação em espaços reduzidos. Versáteis, atendem diversas aplicações como ventilação, resfriamento e climatização.

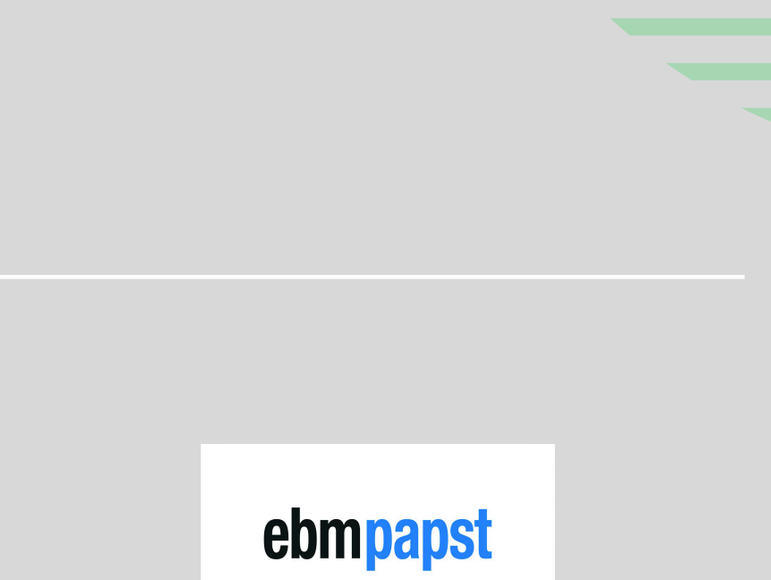
SAIBA MAIS:

ESTANDE
H55

Ventilador EC iQX, para refrigeração comercial

ebmpapst
engineering a better life

Os modelos de ventiladores ebm-papst dispõe de várias praticidades, com modelos com ligação em tensões 110 / 220 V, reversão na partida, reversão sob demanda e/ou duas velocidades



SAIBA MAIS:

ESTANDE
H55

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Ventilador 8310500055 / VWA0800H7SRS

ebmpapst

engineering a better life

O ventilador possui estrutura híbrida de alumínio e compósito, que reduz o peso e melhora a resistência às intempéries. Oferece maior eficiência aerodinâmica, com mais vazão, menos ruído e menor consumo energético. É importado desmontado, com montagem e balanceamento feitos localmente. Difusor e grade são fabricados no Brasil e integrados ao modelo final 8310500055.

SAIBA MAIS:

ESTANDE

H55

Filtro de ar posicionado na parte superior

elgin

O ar-condicionado High Wall Eco Inverter II possui filtro superior que impede a entrada de poeira atrás do painel frontal. Diferente de outros modelos, protege a entrada de ar e não apenas o trocador de calor. Conta com filtro Ionizador ativo e Ions de Prata passivo. Esses filtros eliminam até 99% de vírus e bactérias.

SAIBA MAIS:

ESTANDE

E20

FEBRAVA

23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Compressor Compacto

O novo compressor tem design compacto e leve, facilitando o manuseio e instalação. Seus pontos de conexão foram padronizados, agilizando o processo e evitando adaptações. Isso reduz o tempo de montagem e melhora a eficiência. É uma solução prática e moderna para sistemas de refrigeração.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
E20

Controlador com Wi-Fi

O Controlador Wi-Fi Elgin permite operar sistemas de refrigeração remotamente, sem contato com o painel físico. A conexão sem fio oferece agilidade, segurança e praticidade para técnicos e usuários. Ajustes podem ser feitos em tempo real via app, de qualquer lugar. É uma ferramenta inteligente que moderniza e facilita a gestão dos sistemas.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
E20

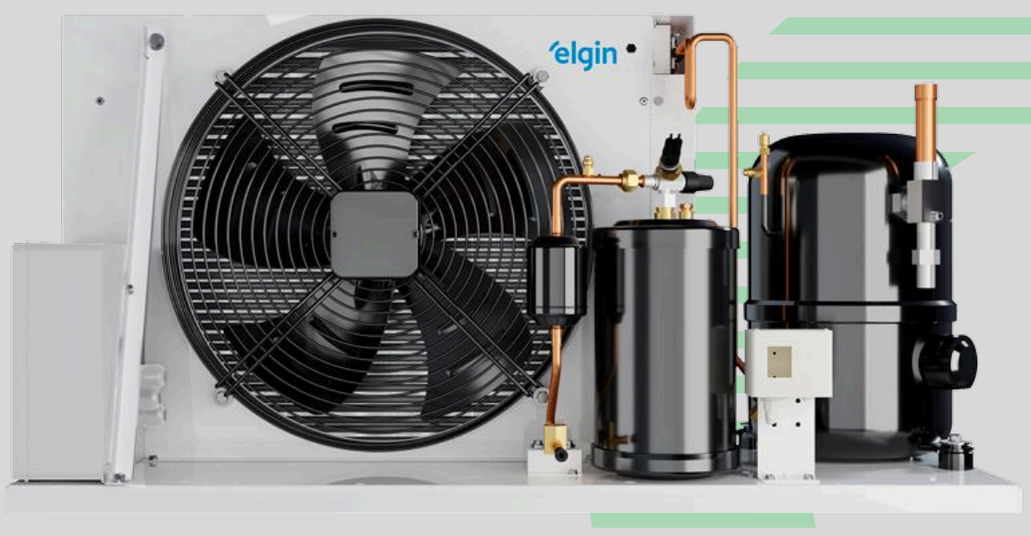
FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Unidade Condensadora SLM com condensador de 5mm

elgin

Os condensadores de 5mm aumentam a eficiência da troca térmica com menor volume. Essa tecnologia permite unidades mais leves e compactas, facilitando transporte e instalação. Otimizam o uso do espaço em sistemas de refrigeração. São ideais para aplicações que exigem alto desempenho e praticidade.



SAIBA MAIS:

ESTANDE
E20

Evaporador de baixo perfil FL+ com motor axial

elgin

Evaporadores de baixo perfil com motor axial oferecem alta vazão e desempenho superior em refrigeração. Seu design compacto facilita a instalação em espaços reduzidos. O motor axial garante fluxo de ar eficiente e uniforme. Essa combinação melhora a capacidade de refrigeração e a distribuição do ar no ambiente.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
E20

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Chiller Inverter R-32

A inovação em chillers com bombas, ventiladores e compressores inverter, aliada ao uso do R-32, garante alta eficiência energética. Essa tecnologia permite ajuste preciso de capacidade e troca de calor otimizada. Reduz o consumo de energia e o impacto ambiental. Proporciona controle ideal de temperatura e umidade para conforto e processos industriais.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
E20

Unidade Condensadora Fracionária R-290 com condensador de 5mm

O R-290 é um hidrocarboneto natural com ODP zero e GWP muito baixo, sendo ecologicamente responsável. Comparado aos HFCs, tem impacto mínimo no aquecimento global. Não contribui para a destruição da camada de ozônio. É uma alternativa sustentável para sistemas de refrigeração.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
E20

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Plug-in de Teto e Parede

Os plug-ins tipo teto e parede inovam os sistemas de refrigeração com instalação simplificada por design modular. Eliminam a necessidade de carga e ajuste de fluido refrigerante. Incluem válvulas de expansão termostática para controle preciso de temperatura. Oferecem praticidade, eficiência e manutenção facilitada.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
E20

Splitão R32

O Splitão Elgin é o primeiro do mercado a utilizar o fluído refrigerante R32, um fluído mais ecológico comparado ao R410A.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
E20

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Termômetro ICT 220

Elitech

O ICT 220 é um termômetro avançado com conectividade Bluetooth, permitindo visualização e controle via aplicativo mobile. Coleta e armazena dados para análise posterior, oferecendo precisão e praticidade em diversos cenários. Sua tecnologia sem fio facilita o uso e garante eficiência na medição. É ideal para quem busca mobilidade, controle inteligente e alto desempenho.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
H32

Data Logger RCW 3000 / 3200

Elitech

O RCW 3000 é um sistema de monitoramento ambiental que utiliza tecnologias como LoRa, 4G, Wi-Fi e Ethernet para comunicação eficiente. Os sensores RCW 3200 enviam dados de temperatura e umidade ao receptor, que transmite as informações em tempo real para a nuvem Elitech Icold. A plataforma e o app permitem visualização de dados, históricos e alarmes remotamente. É uma solução completa para gestão ágil e confiável de ambientes diversos.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
H32

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

M100 - Monitor Portátil de Qualidade do Ar com Conectividade IoT

Elitech

O M100 combina portabilidade, multifuncionalidade e tecnologia IoT, sendo pioneiro no mercado nacional. Sincroniza dados com app para alertas de AQI em tempo real, seguindo padrões EPA/OMS. Garante precisão mesmo em ambientes adversos com compensação automática de temperatura e umidade. É ideal para residências, indústrias e gestão pública, oferecendo ampla aplicação e confiabilidade.

SAIBA MAIS:

ESTANDE H32

AMS 100-H - Sistema de Monitoramento da Qualidade do Ar Ambiente

Elitech

O AMS 100-H combina alta precisão com custo 50% menor, ideal para monitoramento ambiental avançado. Seus sensores modulares permitem até 12 parâmetros simultâneos, adaptando-se a diferentes cenários. Opera em temperaturas extremas de -50°C a 100°C, sendo único no mercado. Com dados em tempo real e backup via GSM, garante confiabilidade mesmo em falhas de rede.

SAIBA MAIS:

ESTANDE H32

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

M100 2nd - Central Inteligente de Monitoramento Ambiental

Elitech

O M100 2nd revoluciona o monitoramento ambiental com alta escalabilidade e personalização, ideal para ambientes complexos. Sua configuração 1+N permite expansão ilimitada de submódulos, e a tecnologia LoRa garante alcance de até 5 km. Com tela touchscreen e interface física dedicada, oferece operação intuitiva. O consumo energético é reduzido, com opção de alimentação solar via M100WS.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
H32

Regulador de Nitrogênio Alta Pressão

FRIVEN
REFRIGERAÇÃO

O Regulador de Nitrogênio Friven garante controle seguro e preciso da pressão em cilindros de alta pressão. Seu design com haste alongada facilita o manuseio em espaços reduzidos, oferecendo ergonomia e praticidade. Equipado com dois manômetros protegidos, proporciona leitura clara e resistência a impactos. É uma solução robusta, eficiente e ideal para ambientes exigentes.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
G32

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

VX-1005E

Este controlador de VEE é exclusivo no mercado HVAC-R e possui patente internacional registrada. Sua tecnologia garante economia de até 20% na compra de equipamentos mais compactos. Também proporciona redução imediata no consumo de energia elétrica. Oferece alta durabilidade e menor necessidade de manutenção.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F32

Pressostato dedicado para unidades condensadoras

O sistema possui duas saídas analógicas que permitem controle preciso da sucção e descarga. É ideal para acionar inversores de frequência, ventiladores eletrônicos e módulos de controle. Suporta solenoide variadora de capacidade do compressor (Varistep). Garante maior eficiência e flexibilidade nos sistemas de refrigeração.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F32

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Múltiplas Funções IA

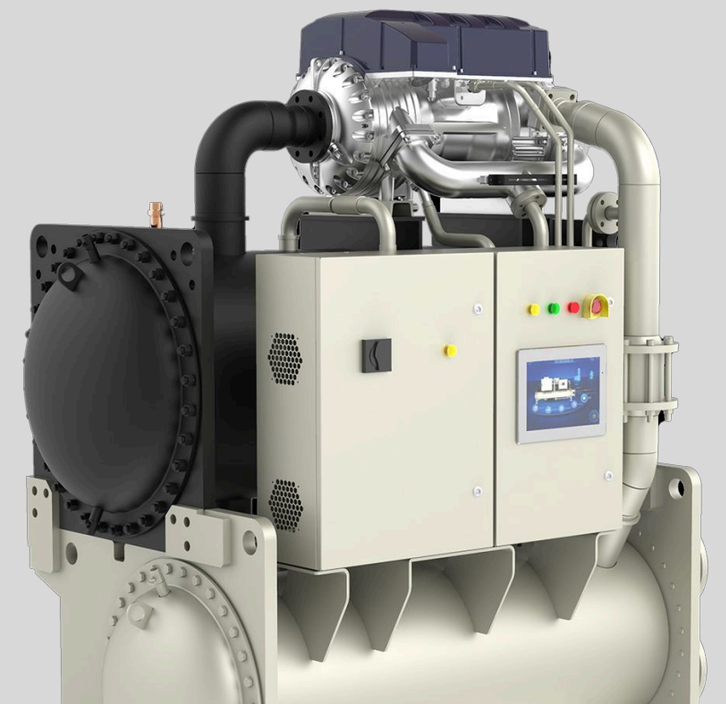
O G-Top Auto Inverter combina design inovador com funções inteligentes como Auto Learning e Auto Repairing, que otimizam o desempenho e corrigem falhas em tempo real. A função Auto Fast Cooling garante conforto térmico até 45% mais rápido que splits convencionais. Com múltiplas proteções e alta eficiência energética, oferece até 10 anos de garantia no compressor. É uma solução completa, durável e tecnológica.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
D32

Chiller centrifugo com mancal a ar aerodinâmico

Com a crescente demanda por eficiência e sustentabilidade, a GREE aprimorou seu chiller centrífugo sem óleo, utilizando mancais aerodinâmicos. Essa tecnologia reduz a complexidade do equipamento e elimina componentes de alto consumo energético. A ausência de óleo lubrificante mantém o baixo impacto ambiental. O resultado é um sistema mais eficiente, simples e ecológico.



SAIBA MAIS:

ESTANDE
D32

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

GMV modular com descarga horizontal de alta eficiência

A nova linha GMV FLEX foi desenvolvida para revolucionar projetos VRF, atendendo à demanda por eficiência energética e redução de espaço por HP instalado; com unidades de 14 a 22HP e tensão de 380V, permite modulação de até 4 condensadoras, totalizando 88HP por sistema; conecta até 80 unidades internas via rede CAN de alta velocidade e oferece EER de até 5,7W/W.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
D32

HARRIS SUPER, a evolução do Foscoper.

A vareta HARRIS SUPER é pioneira no mercado HVAC-R por eliminar o banho de prata com cianeto, tornando seu processo ambientalmente seguro. Oferece economia de até 20% na aquisição de equipamentos e na conta de energia. Cada vareta é identificada com nome gravado, garantindo origem e qualidade. Uma nova embalagem com cartelas de 5 unidades será lançada na FEBRAVA para facilitar o varejo.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F99

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Hidropipe Tubo Pré - Isolado

PRODUTOS E SERVIÇOS EM TERMOPLÁSTICOS INDUSTRIAIS
HIDRODEMA®
11.4053-9800

O HIDROPIPE oferece instalação rápida, é 60% mais leve que o aço e não exige manutenção. Seu isolamento em poliuretano de célula fechada evita condensação e garante eficiência energética. Resiste a condições climáticas extremas e possui alta durabilidade mecânica. O design compacto reduz custos operacionais e de transporte.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
154

Suporte Repuxado para Slipt

HULTER

O suporte repuxado para split é feito em peça única com solda a laser robotizada, garantindo alta resistência e durabilidade. Seu design leve facilita a instalação e oferece sustentação segura. É compatível com diversos tamanhos de ar-condicionado split. Ideal para aplicações que exigem eficiência e robustez.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
C10

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Chiller RLAC-S

klimatix

O fluido refrigerante R-454B é de nova geração, com baixo GWP e atende à norma ASHRAE 90.1-2022, promovendo eficiência energética. O projeto inclui recuperador de calor e dispositivo IoT para monitoramento remoto e ações preditivas. O sistema envia dashboards mensais automaticamente, sem depender da rede do cliente. O modem integrado sai de fábrica, garantindo conectividade independente.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
G74

Controlador Programável MCP18-PRO-ETH com comunicação MP-BUS

Mercato

O controlador MCP18-PRO-ETH agora conta com comunicação via protocolo MP-Bus, permitindo o controle de até 16 válvulas com apenas um equipamento. Isso reduz significativamente os custos com infraestrutura e controladores adicionais. A solução otimiza o uso de saídas analógicas e digitais, tornando a instalação mais simples e econômica. É ideal para projetos que exigem eficiência e escalabilidade.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
E99

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

ECOMASTER

Midea

O ar-condicionado inverter com IA embarcada é 27% mais econômico que outros modelos Classe A. Com a função AI ECOMASTER, oferece até 30% de economia adicional em qualquer temperatura. Utiliza rede neural e deep learning para prever variações térmicas e controlar a umidade. Possui selo Procel, conectividade avançada e manutenção inteligente, focado no consumidor brasileiro.

SAIBA MAIS:

ESTANDE

F10

Linha GREAT – Lubrificantes de alta performance para sistemas de refrigeração

MONTREAL® CANADENSE
HIGH PERFORMANCE LUBRICANTS

A linha GREAT foi criada para atender às exigências do setor de refrigeração com alta eficiência energética e durabilidade. Suas formulações inovadoras também priorizam a sustentabilidade. O grande diferencial está na combinação de desempenho técnico com certificações internacionais. É pioneira no segmento de lubrificantes de refrigeração no Brasil.

SAIBA MAIS:

ESTANDE

E55

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Certificações Montreal

MONTREAL® CANADENSE
HIGH PERFORMANCE LUBRICANTS

A Óleo Montreal foi pioneira no Brasil ao oferecer lubrificantes com certificações internacionais NSF, Halal e Kosher. Essas certificações garantem segurança e conformidade com padrões globais. São ideais para setores como alimentos, farmacêutico e hospitalar. O diferencial fortalece a confiança e a competitividade da marca.

NSF Nonfood Compounds H1

FAMBRAS HALAL BRAZIL

K

SAIBA MAIS:

ESTANDE
E55

Air Repair Protector - Inibidor de Corrosão em Placas Eletrônicas

PESCAN QUÍMICOS

Equipamentos com tecnologia Inverter são vulneráveis à corrosão em regiões litorâneas, devido à maresia que afeta suas placas eletrônicas. O Air Repair Protector forma um filme isolante que protege contra corrosão e curtos causados por insetos e répteis. Essa proteção aumenta a durabilidade e reduz custos com manutenção. É uma solução prática para preservar o desempenho dos equipamentos em ambientes agressivos.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F98

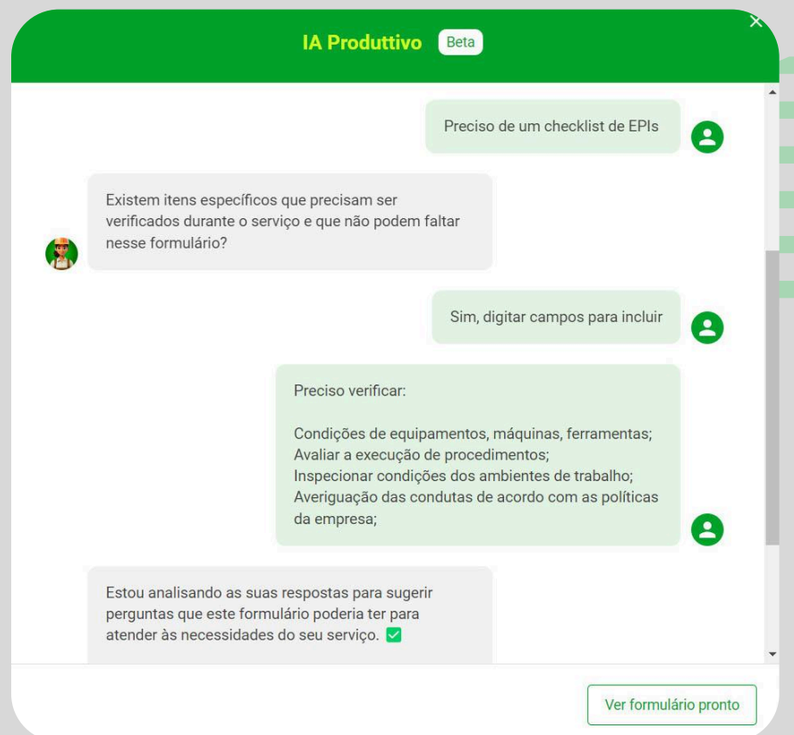
FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Manu IA, a parceira de serviços de todas as horas

A Manu IA é uma inovação do sistema Produttivo, lançada em setembro de 2024, voltada para serviços técnicos em HVAC-R. Automatiza tarefas como criação de checklists, revisão de relatórios e geração de resumos, eliminando papel e processos manuais. Garante mais agilidade, economia e confiabilidade nas operações. Já é amplamente adotada e bem avaliada por técnicos e empresas do setor.

Produttivo



SAIBA MAIS:

ESTANDE D121

Exaustor Resistente a Água

O exaustor em aço inox é uma solução inédita no mercado, resistente à água e ideal para frigoríficos, laticínios e indústrias alimentícias. Seu material higiênico evita o crescimento de bactérias, é fácil de limpar e altamente resistente à corrosão e ferrugem. O design garante durabilidade e segurança em ambientes exigentes. É a escolha certa para aplicações que exigem máxima higiene e robustez.

QUALITAS 35 ANOS

SAIBA MAIS:

ESTANDE 151

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Kit para degelo gás quente seguro

RAC® BRASIL

Os componentes de degelo a gás quente são eficientes e rápidos, mas sua comercialização separada dificulta a padronização da aplicação; em comparação com métodos similares, oferecem menor consumo energético, porém exigem maior controle técnico e podem gerar inconsistências operacionais pela falta de orientação padronizada.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
C74

Válvula de Expansão Termostática com adaptador Solda Rosca

RAC® BRASIL

O kit válvula de expansão termostática "MOBIL" é ideal para aplicações onde não se pode usar modelos com solda. Ele oferece uma alternativa prática às válvulas tradicionais de rosca ou solda. Facilita a instalação em sistemas HVAC-R com maior flexibilidade. Garante desempenho eficiente e compatibilidade com diferentes configurações.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
C74

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Chiller ECOSAT 060-A

REFRISAT®

O apelo ambiental tem ganhado força no setor de refrigeração e climatização, impulsionado por normas como a Emenda de Kigali e a F-Gas. Para atender essa demanda, foi lançada uma linha com Propano (R-290), fluido natural de baixo GWP. Essa solução é alinhada à tecnologia inverter, garantindo eficiência energética. É uma resposta sustentável às exigências globais por menor impacto ambiental.

SAIBA MAIS:

ESTANDE K77

Titan DLT Downblast

SICFLUX
Ar em movimento

O Exaustor TITAN DLT Downblast da Sicflux foi desenvolvido para cozinhas com alta produção culinária, oferecendo extração direta de fumaça, vapores e odores com alta eficiência e baixo ruído; seu motor fora de fluxo evita contaminações e garante durabilidade; o design compacto e tecnologia internacional tornam a instalação prática e o desempenho confiável mesmo em ambientes com ventilação limitada.

SAIBA MAIS:

ESTANDE H10

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

SICFLUX
Ar em movimento

Linha Mega

Os exaustores axiais da Linha MEGA são ideais para ambientes com ventilação limitada, oferecendo renovação de ar eficiente, baixo consumo e funcionamento silencioso; agora com motor BLDC, tornam-se bivolt automáticos, com maior vida útil e desempenho otimizado; sua estrutura compacta permite instalação discreta sem comprometer a performance.

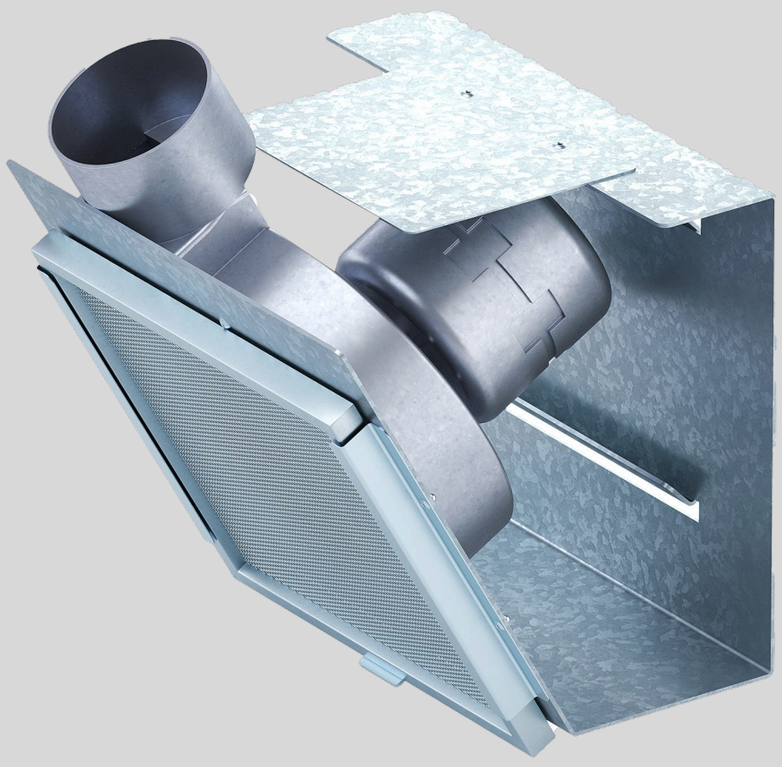
SAIBA MAIS:

ESTANDE
H10

Solução para Exaustão de Churrasqueiras Individual

SICFLUX
Ar em movimento

O GrillVent foi desenvolvido para churrasqueiras tradicionais em ambientes internos, solucionando problemas como fumaça, calor e gordura; oferece ventilação prática, segura e eficiente, melhorando o conforto dos usuários e protegendo o ambiente; seu design otimiza a experiência do churrasqueiro e garante alto desempenho com facilidade de uso.



SAIBA MAIS:

ESTANDE
H10

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

SYSTEM GRILL - Sistema Predial Automático e Integrado para controle da Exaustão de churrasqueiras

SICFLUX
Ar em movimento

O System Grill da Sicflux é um sistema automático e integrado para exaustão de churrasqueiras, desenvolvido conforme a norma ABNT NBR 14518; composto por sensor de pressão, damper automático e exaustor Titan ULT Upblast, garante ventilação segura e eficiente; opera de forma coordenada e sem intervenção manual, reduzindo consumo de energia e aumentando a durabilidade; ideal para aplicações que exigem alto desempenho, conformidade técnica e conforto acústico.

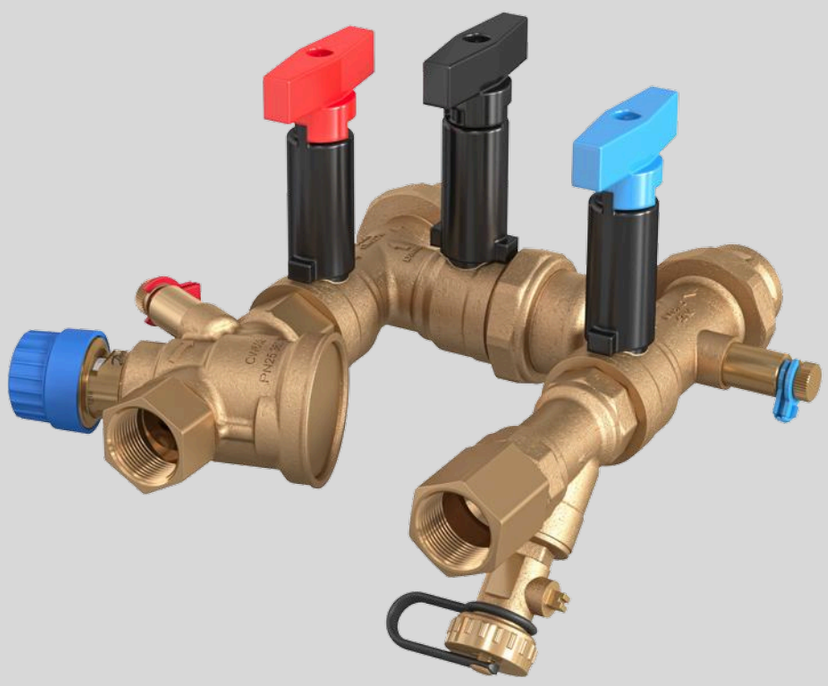
SAIBA MAIS:

ESTANDE
H10

AB-QM 4.0 Flexo Cavalete Hidráulico

SLIC

A AB-QM FLEXO 4.0 é um conjunto compacto de conexões que agiliza a instalação de fancoletes e fan coils em sistemas HVAC, oferecendo maior flexibilidade nos projetos e facilitando aplicações pré-fabricadas, sendo a melhor solução para otimizar tempo e espaço nas instalações.



SAIBA MAIS:

ESTANDE
J54

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Transmissor de Qualidade do Ar - IAQ

O transmissor IAQ monitora diversos parâmetros da qualidade do ar, como temperatura, umidade, CO_2, PM2.5, PM10 e VOC. Possui saída RS-485 com protocolo Modbus para integração e monitoramento em tempo real. Ideal para ambientes que exigem controle preciso da qualidade do ar. Garante eficiência, confiabilidade e conectividade avançada.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
J54

LFM-55 - Transmissor de Pressão Diferencial de Alta Precisão Acabamento em Inox

O LFM-55 é um transmissor de pressão diferencial ideal para aplicações HVAC e ambientes controlados. Projetado para monitorar e controlar baixas pressões de ar e gases não corrosivos. Garante precisão e confiabilidade no controle de sistemas. Contribui para a eficiência e estabilidade operacional.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
J54

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

LFB - Medidor De Pressão Diferencial Para Ar

SLIC

O medidor de pressão diferencial analógico é indicado para aplicações em salas limpas, indústrias, laboratórios, hospitais e fancoils. Mede pressões negativas e positivas do ar com precisão. Ideal para ambientes que exigem controle rigoroso da pressão. Garante confiabilidade e desempenho em sistemas HVAC-R.

SAIBA MAIS:

ESTANDE J54

TD EVO PF ECOWATT

S&P

Essa linha de ventiladores In-line utiliza 85% de plástico reciclado, promovendo sustentabilidade. Com motor EC Brushless e controle de velocidade ajustável, oferece baixo ruído e alta eficiência. Possui entrada analógica para controle remoto e proteção térmica. O design facilita manutenção sem desmontar dutos. Componentes reforçados garantem desempenho e redução de vibrações.

SAIBA MAIS:

ESTANDE H30

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

PredictSens

O PredictSens é uma solução avançada para monitoramento de motores de indução, capaz de detectar 9 tipos de avarias críticas. Utiliza sensores magnéticos de alta largura de banda e dois sensores de temperatura para análises precisas. Oferece monitoramento remoto contínuo via app, com inteligência artificial para recomendações técnicas. É uma ferramenta moderna que une segurança, eficiência e inovação.

SAIBA MAIS:

ESTANDE

H30

STG 02 AHU Descentralizado

O STG02-AHU é um controlador completo e descentralizado para unidades de tratamento de ar, capaz de gerenciar ventiladores, válvulas, aquecedores e condensadoras. Monitora pressão, temperatura, umidade e pode integrar sensores de CO, CO_2, PM2.5 e VOC. Com rede sem fio e controle remoto via smartphone ou laptop, oferece automação eficiente e flexível. Ideal para projetos que exigem alto desempenho e controle preciso do ar.

SAIBA MAIS:

ESTANDE

C120

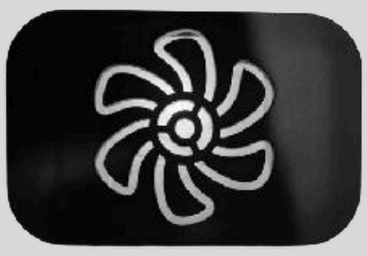
FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

STG 02 DRV + MINI

storge

O controlador DRV atua sobre ventiladores EC ou AC, recebendo comandos sem fio dos controladores MINI instalados no ambiente. O MINI envia sinais com base em setpoints, horários, média de sensores ou pior caso, ajustando a velocidade dos ventiladores conforme a necessidade. O sistema é flexível, eficiente e ideal para controle preciso de ventilação. Sua comunicação sem fio facilita a instalação e operação integrada.



SAIBA MAIS:

ESTANDE
C120

STG 02 CPD

storge

O STG02-CPD é um controlador inteligente para ventiladores EC, com ajuste por pressão ou vazão diretamente na tela. Possui interface Wi-Fi própria e comunicação sem fio com outros dispositivos Storge. Monitora múltiplos parâmetros como temperatura, umidade e CO_2, garantindo conforto e qualidade do ar. Ideal para sistemas modernos, oferece controle preciso, integração fácil e operação remota via smartphone ou laptop.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
C120

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Gabinete de ventilação VBQ Wi-Fi

storge

Caixa de ventilação com interface Wi-Fi permite parametrização sem internet, incluindo setpoint de vazão e ajuste do fator K; exibe gráficos em tempo real de temperatura, umidade, CO, CO_2, VOCs e PM2.5; realiza ajuste automático da vazão conforme saturação dos filtros, otimizando desempenho e eficiência.

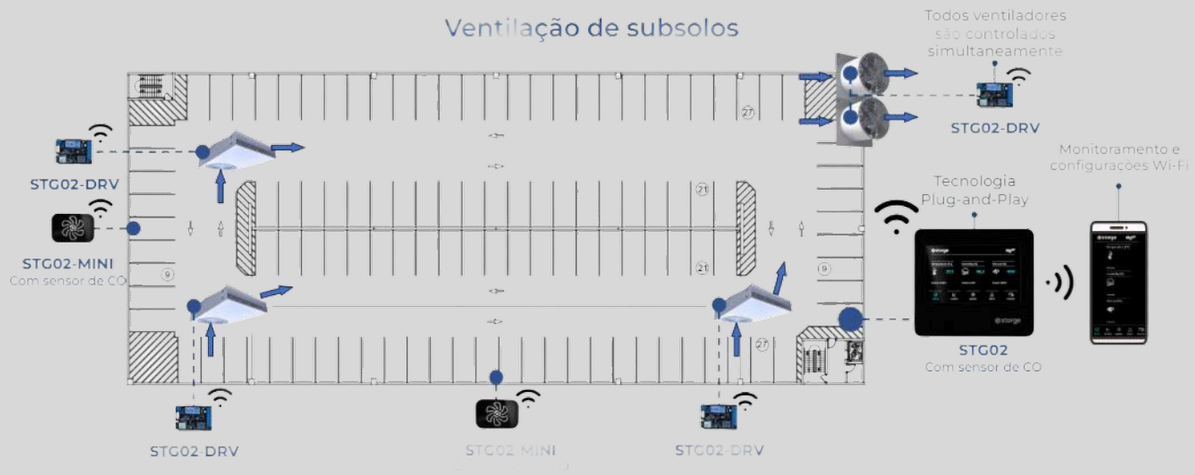
SAIBA MAIS:

ESTANDE
C120

Sistema de Exaustão de Subsolos Wi-Fi

storge

O sistema de exaustão de subsolos da Storge permite instalação plug and play de exaustores, direcionadores e sensores, com automação via Wi-Fi integrada ao controlador; dispensa cabeamento entre os equipamentos, exigindo apenas fonte de energia, o que simplifica a instalação e reduz custos operacionais.



SAIBA MAIS:

ESTANDE
C120

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Multiplicador Para Placa Unversal Split Hi Wall 1/2 E 1/3

Suryha
QUALIDADE QUE VOCÊ CONFIA.

O Multiplicador para Placa Universal Split Hi Wall da Suryha permite que a evaporadora opere com 2 ou 3 velocidades de ventilação, mantendo a originalidade do projeto. Evita adaptações inseguras como o jampeamento de relés, garantindo maior segurança e desempenho. Foi criado para combater práticas arriscadas divulgadas online. Preserva as funções básicas do ar-condicionado com confiabilidade.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F121

Bomba Vacuo Digital 5cfm Bateria C/ Bluetooth Premium

Suryha
QUALIDADE QUE VOCÊ CONFIA.

A Bomba de Vácuo Digital a Bateria é ideal para instalações de alto padrão em HVAC. Com bateria de longa duração, facilita o uso em locais sem acesso a tomadas. Possui vacuômetro digital integrado e conectividade via app para monitoramento e relatórios. Compacta e eficiente, garante um serviço técnico mais seguro e profissional.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F121

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

VTC Optimized

Totalmente desenvolvido no Brasil, o VTC Optimized reduz em mais de 40% o consumo de energia em cervejeiras e freezers horizontais; sua versão VTCX424U tem o menor tamanho do mercado para sua capacidade, sendo ideal para ilhas de congelados e expositores; todas as versões são bi-volt, facilitando a logística nacional; a produção local também servirá como base de exportação.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F75

VR³

O VR³ é a evolução do único compressor rotativo para ar-condicionado residencial produzido no Brasil, com fabricação local a partir de janeiro de 2026; desenvolvido pela Tecumseh em São Carlos/SP, traz melhorias como maior eficiência energética, design mais compacto e leve, e níveis de ruído reduzidos, atendendo às demandas reais do mercado.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F75

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Bobininhas de Cobre

Termomecanica

As bobininhas de cobre têm formato otimizado, entre pancakes e bobinas completas, permitindo cortes precisos e menos desperdício. Seu peso médio facilita transporte e instalação, tornando o processo mais seguro e eficiente. A flexibilidade do tubo reduz conexões adicionais, agilizando a montagem. É uma solução prática e econômica para instalações com alto custo de material.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
E120

Chiller e Bomba de Calor Condensação a Ar Scroll

TROX

O Chiller Smart X2 – 25 TR e 45 TR da linha BC-ST foi desenvolvido com foco em eficiência energética e tecnologia avançada. Compacto e robusto, possui componentes industriais como compressores scroll e trocadores em aço inox. Seu controle lógico programável oferece automação embarcada e diversas proteções. Com conceito modular, atende aplicações de climatização e processos com alta performance e flexibilidade.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
E74

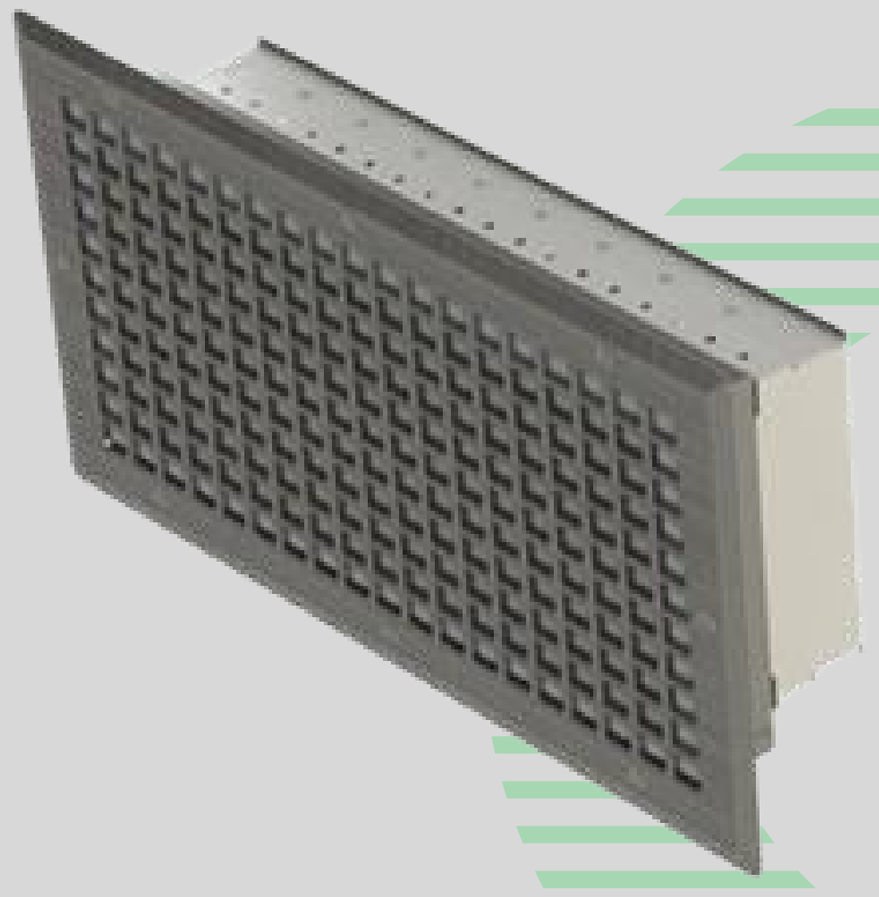
FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Grelha de Retorno TR-SS

TROX

A Grelha de Retorno TR-SS é ideal para ambientes que exigem alta assepsia, como hospitais e salas limpas. Seu design em aço inox facilita a limpeza e evita acúmulo de sujeira. A instalação é prática e segura, com fixação robusta. É uma solução durável, higiênica e eficiente para manter ambientes sempre limpos e seguros.



SAIBA MAIS:

ESTANDE
E74

Chiller Tosi TRL a Ar

INDÚSTRIAS
TOSI

Os Chillers TRL Scroll TOSI foram desenvolvidos para aplicações industriais exigentes, com foco em sustentabilidade e confiabilidade; utilizam refrigerantes de baixo GWP (R32 ou R-454B), atendendo às normas internacionais; incorporam controle automatizado e trocadores de calor eficientes; oferecem alto desempenho com menor impacto ambiental.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F76

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

INDÚSTRIAS TOSI

Fan Wall Tosi - Equipamento - Eficiência energética em Data Centers

O Fan Wall Tosi foi desenvolvido para Data Centers hyperscale voltados à IA, com fluxo de ar horizontal que permite maior vazão e menor consumo energético; comparado aos CRAHs tradicionais com fluxo upflow ou downflow, ocupa menos espaço no piso; oferece alta eficiência e atende às exigências de ambientes com grande demanda computacional.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F76

Unidade Condensadora Infinity / Equipamento / facilidade de manutenção

INDÚSTRIAS TOSI

Projetada para ambientes agressivos, a condensadora possui serpentina robusta com tubo de cobre 3/8" e aletas de alumínio tratadas com "yellow fin", garantindo maior vida útil; sua porta de acesso com abertura bilateral facilita a manutenção sem uso de ferramentas; equipada com compressor Copeland e ventilador EBM-Papst de alta performance, oferece eficiência e versatilidade; conta com opções de tensão e tratamentos adicionais para atender diferentes necessidades.

SAIBA MAIS:

ESTANDE
F76

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

Fan Wall Tosi / Equipamento / Eficiência Energética em Data Centers

INDÚSTRIAS TOSI

O Fan Wall Tosi foi criado para Data Centers hyperscale voltados à IA, com fluxo de ar horizontal que permite maior vazão e menor consumo energético; comparado aos CRAHs tradicionais, ocupa menos espaço no piso e oferece melhor eficiência operacional para ambientes de alta demanda computacional.

SAIBA MAIS:

ESTANDE F76

Unidade Condensadora Infinity / Equipamento / Durabilidade e facilidade de manutenção

INDÚSTRIAS TOSI

A serpentina com tratamento especial garante maior vida útil, enquanto a porta de acesso com abertura para os dois lados permite manutenção rápida e prática, sem uso de ferramentas; essa combinação oferece vantagens operacionais significativas em relação a sistemas similares, com redução de tempo de parada e facilidade de intervenção técnica.

SAIBA MAIS:

ESTANDE F76

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

INDÚSTRIAS TOSI

Bomba de calor / HOT80-WA40 / Equipamento / Desenvolvimento e produção nacional

Apresentamos a primeira bomba de calor fabricada no Brasil capaz de aquecer água até 80°C com o fluido natural R290 (propano). Essa inovação atende à demanda por soluções térmicas sustentáveis e eficientes. Ideal para aplicações industriais, combina alto desempenho com baixo impacto ambiental. Marca um avanço importante na tecnologia nacional de climatização.

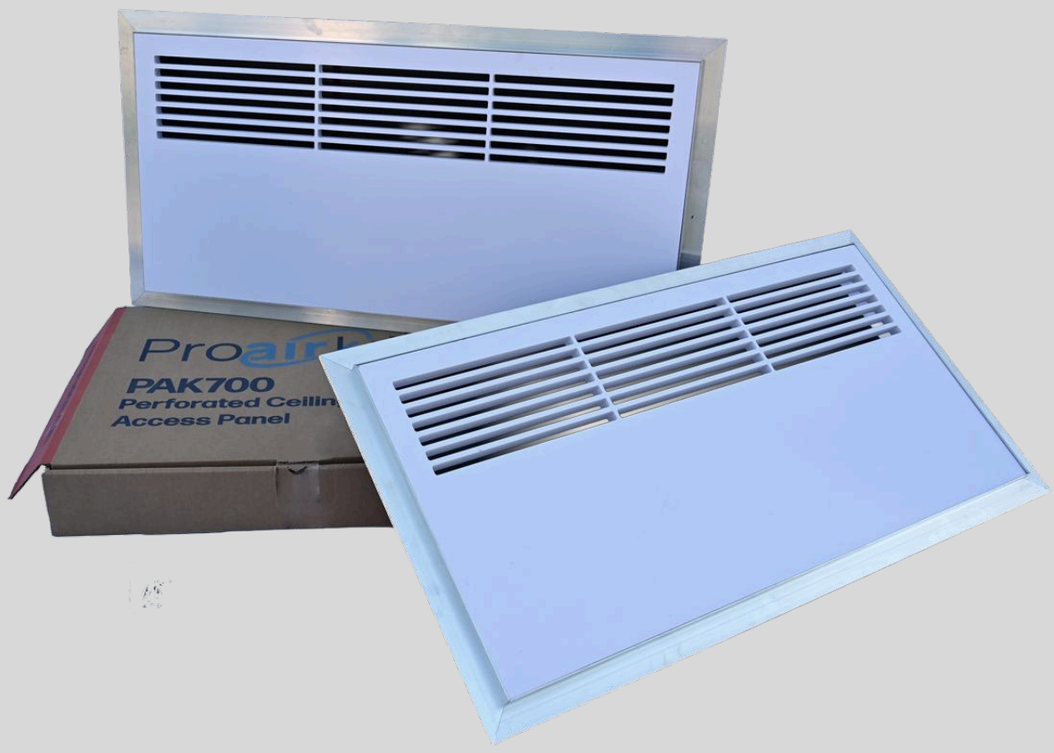
SAIBA MAIS:

ESTANDE
F76

Grelha a Plenum System – Uma solução multifuncioal "All-In-One Solution"

Proairkit®

Grades em sistemas Plenum PAK700 e PAK1000 oferecem distribuição de ar eficiente e instalação simples com acabamento nivelado e design “no frame”; integram-se perfeitamente em tetos ou paredes, garantindo estética e funcionalidade; os painéis perfurados funcionam como retorno e acesso, reduzindo componentes; o verso preto e o design minimalista proporcionam aparência profissional e moderna.



SAIBA MAIS:

ESTANDE
K49

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS

ABRAVA
SINDRATAR
SELO INOVAÇÃO
FEBRAVA 2025

WC Vent by Ventus Air Techlologies

Proairkit®

A integração no teto com design no frame garante estética limpa e funcionalidade elevada; a instalação é rápida nas duas versões, sendo a Premium mais completa e a Exclusive mais econômica; oferecer duas linhas permite atender diferentes perfis de clientes com flexibilidade e eficiência.

SAIBA MAIS:

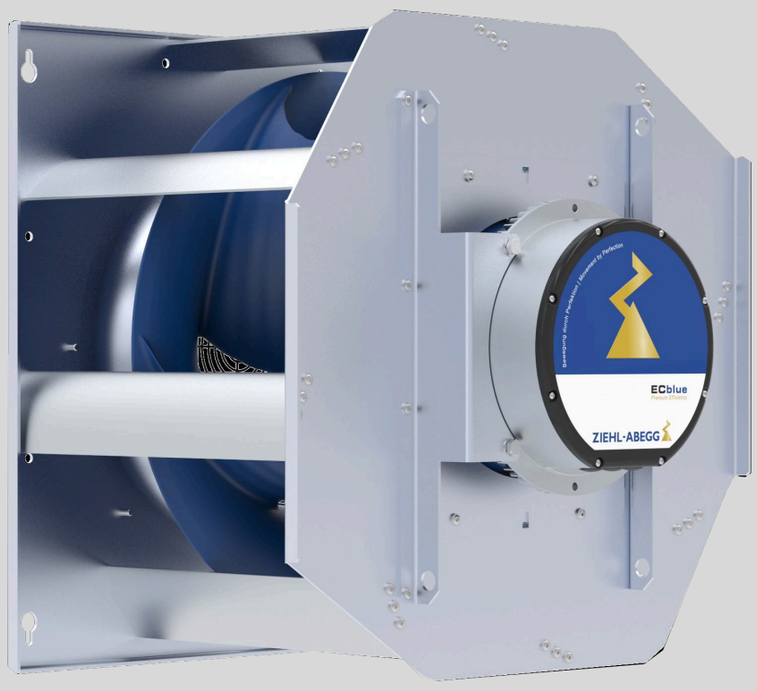
ESTANDE

K49

ZApilotXL

ZIEHL-ABEGG

O ZApilotXL é um sistema avançado de ventilação com alta eficiência energética, graças ao design biónico das pás e à conversão de pressão dinâmica em estática; equipado com motor ECblue classe IE5, oferece economia de energia e operação silenciosa; seu impeller ZAbluefin reduz ruído e melhora o desempenho; o design leve e compacto facilita a instalação e minimiza o impacto ambiental.



SAIBA MAIS:

ESTANDE

B52

FEBRAVA
23ª FEIRA INTERNACIONAL DE REFRIGERAÇÃO, AR-CONDICIONADO, VENTILAÇÃO, AQUECIMENTO E TRATAMENTO DO AR E DE ÁGUAS